



**CAJONES PARA PERSIANAS ENROLLABLES
CAIXAS PARA ESTORES DE ENROLAR**



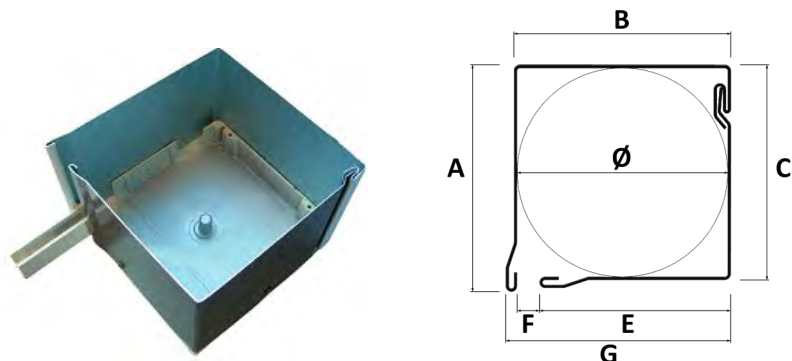
Índice:

Cajón de aluminio 90°	
Caixa de alumínio 90°	4
Cajón de aluminio 45°	
Caixa de alumínio 45°	6
Cajón de aluminio 1/4 redondo	
Caixa de alumínio 1/4 redondo	8
Cajón de aluminio perfilado con poliuretano AISLABOXULTRA	
Caixa de alumínio perfilado com poliuretano AISLABOXULTRA	10
Cajón de aluminio perfilado con soporte de recubrimiento	
Caixa de alumínio perfilado com suporte de revestimento	12
Cajón PVC - Extrusión	
Caixa PVC - Extrusão	14
Cajón PVC y decorativo	
Caixa PVC e decorativo	16
Cajón 20°	
Caixa 20°	18
Cajón 1/2 redondo	
Caixa 1/2 redondo	19
Esquema Compacto	
Esquema Compacto	20
Persianas para puertas	
Estores para portas	22

CAJÓN DE ALUMINIO 90°

CAIXA DE ALUMÍNIO 90°

■ 2 partes 2 partes



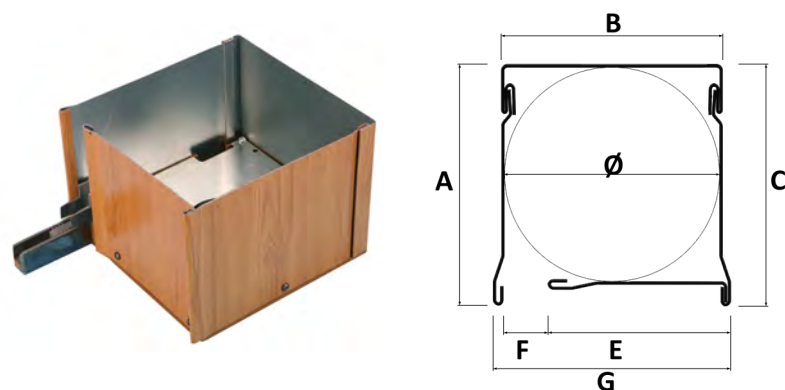
■ Medidas de las partes del cajón Medida das partes da caixa

Diámetro (Ø) Diâmetro (Ø)	A	B	C	D	E	F	G	Espesor Espessura
137	14,0	13,8	13,8	-	11,0	2,5	14,2	0,7
150	15,8	15,2	15,0	-	12,5	2,3	15,1	0,7
165	17,0	16,6	16,5	-	14,0	2,5	17,0	0,7/0,8
180	18,0	18,0	18,0	-	14,3	3,5	18,3	0,8/1
205	21,2	20,5	20,5	-	16,7	3,6	20,8	0,8/1
250	25,5	25,0	25,2	-	21,1	3,9	25,3	1
300	30,5	30,2	30,1	-	24,8	5,1	30,2	1

Estas cantidades son orientativas. Expresadas en cm.

Estas quantidades são indicativas. Expressas em cm.

■ 4 partes 4 partes



■ Medidas de las partes del cajón Medida das partes da caixa

Diámetro (Ø) Diâmetro (Ø)	A	B	C	D	E	F	G	Espesor Espessura
137	14,8	13,7	14,8	-	11,3	2,35	14,0	0,7
150	-	-	-	-	-	-	-	0,7
165	17,6	16,5	17,6	-	14,1	2,6	17,1	0,7
180	19,1	18,1	19,1	-	15,4	26,8	18,5	0,7
205	21,5	20,6	21,5	-	18,2	2,4	21,0	0,7
250 (3 partes)	-	-	-	-	-	-	-	1

Estas cantidades son orientativas. Expresadas en cm.

Estas quantidades são indicativas. Expressas em cm.

CAJÓN DE ALUMINIO 90°

CAIXA DE ALUMÍNIO 90°

■ Características técnicas Caraterísticas Técnicas

LACADO LACAGEM		
POLIAMIDA	Norm.	VALOR
Espesor pintura Espessura de pintura	UNE-EN 13523-1	22±2μ
Brillo especular (60%) Brilho especular (60%)	UNE-EN 13523-2	Mate-Mate 10-20% Satinado-Acetinado 30-60% Brilloso-Brilhante >80%
Control del color	UNE-EN 13523-3	-
Dureza de lápiz F-H Dureza do Lápis F-H	UNE-EN 13523-4	H - 2H
Ensayo de Plegado en T Ensaio de dobragem em T	UNE-EN 13523-7	0T - 1T
Ensayo de Frote. Mek Test Ensaio de fricção. Mek Test	UNE-EN 13523-11	100 - 120 D.F.
Niebla Salina Acética	UNE-EN ISO 9227 AASS:2012	1000 horas

LACADO CARA 1ª LACAGEM LADO 1º	POLIURETANO POLIAMIDA POLIÉSTER
LACADO CARA 2ª LACAGEM LADO 2º	EPOXY POLIÉSTER

Propiedades técnicas del aluminio Propiedades técnicas do alumínio	
ALEACIÓN LIGA DE METAIS	3005
ESPESOR ESPESSURA	0,7 - 1,0 mm
DUREZA DUREZA	H44 - H22

■ Características de fabricación Caraterísticas de fabricação

		90°	
Largo de fabricación Comprimento de fabricação		6	ml
Embalaje Embalagem		2 P	
137 - 205		30	ml
250		18	ml
300		12	ml
Embalaje Embalagem		4 P	
137 - 205		30	ml
250 (3 P)		18	ml

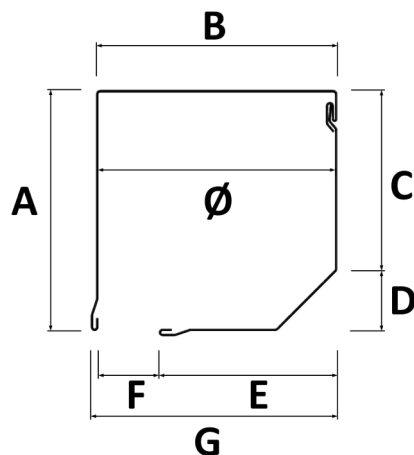
■ Enrollamientos en cm. Enrolamentos em cm.

LAMAS LÂMINAS	37 mm			39 mm			40C mm			40C+ mm			41 mm			43 mm			43+ mm			45C mm			45 mm			45+ mm		
EJES EIXOS	40	60	ZF54	40	60	ZF54	40	60	ZF54	40	60	ZF54	40	60	ZF54	40	60	ZF54	40	60	ZF54	40	60	ZF54	40	60	ZF54	40	60	ZF54
Alu. 90° 137	155	148	144	152	144	135	160	160	144	168	168	-	121	113	96	146	155	133	137	141	124	148	140	140	112	130	110	112	130	110
Alu. 90° 150	192	181	166	198	183	163	200	200	192	-	-	-	153	137	129	189	181	168	180	176	167	180	198	175	148	166	135	148	166	135
Alu. 90° 165	244	229	222	245	226	220	272	260	260	280	272	-	189	169	169	237	228	237	219	223	206	238	220	240	216	211	180	216	211	180
Alu. 90° 180	288	277	266	292	280	270	344	328	360	352	336	-	242	226	234	301	293	310	292	283	279	310	283	310	274	261	265	274	261	265
Alu. 90° 205	381	362	355	393	374	375	440	432	432	-	-	-	331	307	307	400	392	400	374	382	361	391	387	400	373	360	325	373	360	325
Alu. 90° 250	-	525	-	-	545	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	536	-	-	-	-	-	560	-	-	480	-	-	480	-
LAMAS LÂMINAS	45P mm			50 mm			50+ mm			50B+ mm		55C mm			55E mm			55I+ mm			77C mm		95 mm							
EJES EIXOS	40	60	ZF54	40	60	ZF54	40	60	ZF54	60	ZF54	60	70	ZF54	60	70	ZF54	60	70	ZF54	60	70	ZF54	100	130	100	130			
Alu. 90° 137	81	81	80	95	90	95	110	105	105	90	95	99	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
Alu. 90° 150	108	99	81	140	130	125	155	140	135	130	135	120	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
Alu. 90° 165	126	126	125	165	155	180	200	185	200	175	180	165	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
Alu. 90° 180	171	166	145	230	220	225	255	235	245	225	230	220	209	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
Alu. 90° 205	225	243	220	300	300	300	340	330	310	315	310	286	275	-	220	209	-	220	209	-	220	220	-	-	-	-	-	-	-	
Alu. 90° 250	-	-	-	-	430	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	357	357	280	357	363	308	234	203	-	-	-	-		
Alu. 90° 300	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		

CAJÓN DE ALUMINIO 45°

CAIXA DE ALUMÍNIO 45°

■ Sin refuerzo Sem reforço

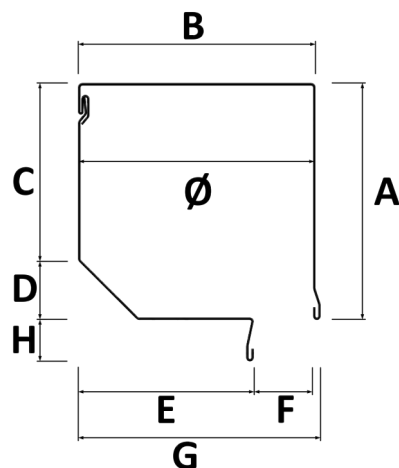
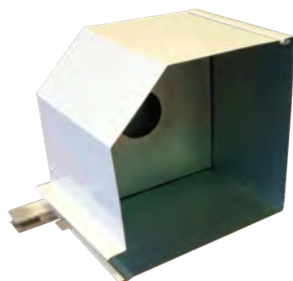


■ Medidas de las partes del cajón Medida das partes da caixa

Diámetro (Ø) Diâmetro (Ø)	A	B	C	D	E	F	G	Espesor Espessura
125	12,9	12,6	9,7	3,1	10,0	3,0	12,5	0,7
137	14,0	13,7	10,1	3,6	10,3	3,2	13,8	0,7
150	15,8	15,0	10,9	4,1	11,0	3,2	15,1	0,7
165	16,9	16,5	12,1	4,6	12,7	3,5	16,6	0,7/0,8
180	18,0	18,0	13,3	5,0	14,4	3,5	18,2	0,8/1
205	21,3	20,5	15,0	5,5	16,7	3,5	20,7	0,8/1
230	23,8	23,0	16,3	6,8	19,0	3,5	23,2	1
250	25,5	25,0	17,7	7,5	20,4	4,5	25,2	1
300	30,2	30,2	21,6	9,4	25,5	4,5	30,2	1
350	35,1	35,1	24,3	10,7	30,4	4,5	35,1	1
360	-	-	-	-	-	-	-	1
400	39,6	40,0	28,9	11,6	32,5	7,3	40,0	1

Estas cantidades son orientativas. Expresadas en cm. Estas quantidades são indicativas. Expresadas em cm.

■ Con refuerzo Com reforço



■ Medidas de las partes del cajón Medida das partes da caixa

Diámetro (Ø) Diâmetro (Ø)	A	B	C	D	E	F	G	H	Espesor Espessura
137	12,9	12,6	9,7	3,1	10,0	-	12,5	-	0,7
150	14,0	13,7	10,1	3,6	10,3	-	13,8	-	0,7
165	15,8	15,0	10,9	4,1	11,0	-	15,1	-	0,7
180	16,9	16,5	12,1	4,6	11,7	4,6	16,6	1,4	0,7/0,8
205	18,0	18,0	13,3	5,0	13,5	4,6	18,2	1,3	0,8/1
230	21,3	20,5	15,0	5,5	15,4	5,0	20,7	1,6	0,8/1
250	25,5	25,0	17,7	7,5	20,7	4,6	25,2	3,0	1
300	-	-	-	-	-	4,7	-	2,6	1
350	-	-	-	-	-	-	-	-	1
360	-	-	-	-	-	-	-	-	1
400	-	-	-	-	-	-	-	-	1

Estas cantidades son orientativas. Expresadas en cm. Estas quantidades são indicativas. Expresadas em cm.

CAJÓN DE ALUMINIO 45°

CAIXA DE ALUMÍNIO 45°

■ Características técnicas Caraterísticas Técnicas

LACADO LACAGEM		
POLIAMIDA	Norm.	VALOR
Espesor pintura Espessura de pintura	UNE-EN 13523-1	22±2μ
Brillo especular (60%) Brilho especular (60%)	UNE-EN 13523-2	Mate-Mate 10-20% Satinado-Acetinado 30-60% Brilloso-Brilhante >80%
Control del color	UNE-EN 13523-3	-
Dureza de lápiz F-H Dureza do Lápis F-H	UNE-EN 13523-4	H - 2H
Ensayo de Plegado en T Ensaio de dobragem em T	UNE-EN 13523-7	0T - 1T
Ensayo de Frote. Mek Test Ensaio de fiação. Mek Test	UNE-EN 13523-11	100 - 120 D.F.
Niebla Salina Acética	UNE-EN ISO 9227 AASS:2012	1000 horas

LACADO CARA 1ª LACAGEM LADO 1º	POLIURETANO POLIAMIDA POLIÉSTER
LACADO CARA 2ª LACAGEM LADO 2º	EPOXY POLIÉSTER

Propiedades técnicas del aluminio Propiedades técnicas do alumínio	
ALEACIÓN LIGA DE METAIS	3005
ESPESOR ESPESSURA	0,7 - 1,0 mm
DUREZA DUREZA	H44 - H22

■ Características de fabricación Caraterísticas de fabricação

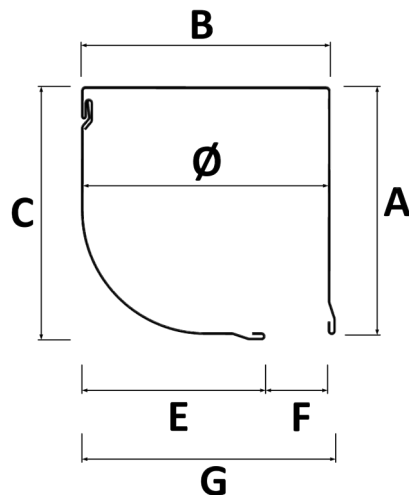
45°		
Largo de fabricación Comprimento de fabricação	6	ml
Embalaje Embalagem	2 P	
125 - 205	30	ml
230 - 250	18	ml
300 - 400	12	ml

■ Enrollamientos en cm. Enrolamentos en cm.

LAMAS LÂMINAS	37 mm			39 mm			40C mm			40C+ mm			41 mm			43 mm			43+ mm			45C mm			45 mm			45+ mm			
EJES EIXOS	40	60	ZF54	40	60	ZF54	40	60	ZF54	40	60	ZF54	40	60	ZF54	40	60	ZF54	40	60	ZF54	40	60	ZF54	40	60	ZF54	40	60	ZF54	
Alu. 45° 137	155	148	144	152	148	135	160	160	144	168	168	-	121	113	96	146	155	133	137	141	124	148	148	140	112	130	110	112	130	110	
Alu. 45° 150	192	181	166	198	175	163	200	200	192	-	-	-	153	137	129	189	181	168	180	176	167	180	180	175	148	166	135	148	166	135	
Alu. 45° 165	244	229	222	245	234	220	272	260	260	280	272	-	189	169	169	237	228	237	219	223	206	238	229	240	216	211	180	216	211	180	
Alu. 45° 180	288	277	266	292	284	270	344	328	360	352	336	-	242	226	234	301	293	310	292	283	279	310	292	310	274	261	265	274	261	265	
Alu. 45° 205	381	362	355	393	370	375	440	432	432	-	-	-	331	307	307	400	392	400	374	382	361	391	391	400	373	360	325	373	360	325	
Alu. 45° 250	-	525	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	536	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	480	-	-	480	-
LAMAS LÂMINAS	45P 50 mm						50+ mm			50B+ mm		55C mm			55E mm			55I+ mm			77C mm		77L mm		95 mm						
EJES EIXOS	40	60	ZF54	40	60	ZF54	40	60	ZF54	60	ZF54	60	70	ZF54	60	70	ZF54	60	70	ZF54	100	130	100	130	100	130					
Alu. 45° 137	81	81	80	95	90	95	110	105	105	90	95	99	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-					
Alu. 45° 150	108	99	81	140	130	125	155	140	135	130	135	120	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-					
Alu. 45° 165	126	126	125	165	155	180	200	185	200	175	180	165	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-					
Alu. 45° 180	171	166	145	230	220	225	255	235	245	225	230	220	209	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-					
Alu. 45° 205	225	243	220	300	300	300	340	330	310	315	310	286	275	-	220	209	-	220	220	-	-	-	-	-	-	-					
Alu. 45° 250	-	-	-	-	430	-	-	-	-	-	-	-	-	-	357	357	253	357	363	302	234	203	246	216	171	152					
Alu. 45° 300	-	-	-	-	670	-	-	-	-	-	-	-	-	-	533	533	407	539	539	456	339	308	354	339	266	247					
Alu. 45° 350	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	550	495	588	660	610	643	429	429	524	508	361	342					
Alu. 45° 400	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	800	720	830	863	840	891	626	588	647	631	408	427					

CAJÓN DE ALUMINIO 1/4 REDONDO CAIXA DE ALUMÍNIO 1/4 REDONDO

■ Sin refuerzo Sem reforço

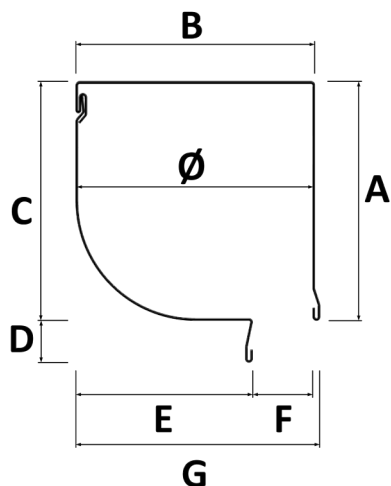


■ Medidas de las partes del cajón Medida das partes da caixa

Diámetro (Ø) Diâmetro (Ø)	A	B	C	D	E	F	G	Espesor Espessura
137	14,0	13,8	13,9	-	10,7	2,6	13,9	0,7
150	15,7	15,0	15,2	-	11,8	2,9	15,1	0,7
165	17,0	16,5	16,6	-	13,5	2,9	16,6	0,7/0,8
180	18,0	18,1	18,1	-	14,5	3,1	18,1	0,8/1
205	21,3	20,5	21,0	-	17,6	2,7	20,6	0,8/1
230	-	-	-	-	-	-	-	1
250	25,5	25,2	25,2	-	21,1	3,5	25,3	1
300	30,3	30,3	30,2	-	26,4	3,1	30,4	1

Estas cantidades son orientativas. Expresadas en cm. Estas quantidades são indicativas. Expressas em cm.

■ Con refuerzo Com reforço



■ Medidas de las partes del cajón Medida das partes da caixa

Diámetro (Ø) Diâmetro (Ø)	A	B	C	D	E	F	G	Espesor Espessura
137	14,0	13,8	13,9	-	-	-	13,9	0,7
150	15,7	15,0	15,2	2,2	10,1	4,7	15,1	0,7
165	17,0	16,5	16,6	1,8	11,8	4,5	16,6	0,7/0,8
180	18,0	18,1	18,1	1,9	13,5	4,2	18,2	0,8/1
205	21,3	20,5	21,0	2,3	13,9	4,7	20,6	0,8/1
250	25,5	25,2	25,2	2,7	19,8	5,0	25,3	1
300	30,3	30,3	30,2	-	-	-	30,4	1

Estas cantidades son orientativas. Expresadas en cm. Estas quantidades são indicativas. Expressas em cm.

CAJÓN DE ALUMINIO 1/4 REDONDO CAIXA DE ALUMÍNIO 1/4 REDONDO

■ Características técnicas Caraterísticas Técnicas

LACADO LACAGEM		
POLIAMIDA	Norm.	VALOR
Espesor pintura Espessura de pintura	UNE-EN 13523-1	22±2µ
Brillo especular (60%) Brilho especular (60%)	UNE-EN 13523-2	Mate-Mate 10-20% Satinado-Acetinado 30-60% Brilloso-Brilhante >80%
Control del color Controlo da cor	UNE-EN 13523-3	-
Dureza de lápiz F-H Dureza do Lápis F-H	UNE-EN 13523-4	H - 2H
Ensayo de Plegado en T Ensaio de dobragem em T	UNE-EN 13523-7	0T - 1T
Ensayo de Frote. Mek Test Ensaio de fricção. Mek Test	UNE-EN 13523-11	100 - 120 D.F.
Niebla Salina Acética	UNE-EN ISO 9227 AASS:2012	1000 horas

LACADO CARA 1ª LACAGEM LADO 1º	POLIURETANO POLIAMIDA POLIÉSTER
LACADO CARA 2ª LACAGEM LADO 2º	EPOXY POLIÉSTER
Propiedades técnicas del aluminio Propiedades técnicas do alumínio	
ALEACIÓN LIGA DE METAIS	3005
ESPESOR ESPESSURA	0,7 - 1,0 mm
DUREZA DUREZA	H44 - H22

■ Características de fabricación

1/4 REDONDO		
Largo de fabricación Comprimento de fabricação	6	ml
Embalaje Embalagem	2 P	
137 - 205	30	ml
250	18	ml
300	12	ml

■ Enrollamientos en cm. Enrolamentos en cm.

LAMAS LÂMINAS	37 mm			39 mm			40C mm			40C+ mm			41 mm			43 mm			43+ mm			45C mm			45 mm			45+ mm			
EJES EIXOS	40	60	ZF54	40	60	ZF54	40	60	ZF54	40	60	ZF54	40	60	ZF54	40	60	ZF54	40	60	ZF54	40	60	ZF54	40	60	ZF54	40	60	ZF54	
Alu. 45° 137	152	148	135	152	148	135	160	160	144	168	168	-	121	113	96	146	155	133	137	141	124	148	148	140	112	130	110	112	130	110	
Alu. 45° 150	198	175	163	198	175	163	200	200	192	-	-	-	153	137	129	189	181	168	180	176	167	180	180	175	148	166	135	148	166	135	
Alu. 45° 165	245	234	220	245	234	220	272	260	260	280	272	-	189	169	169	237	228	237	219	223	206	238	229	240	216	211	180	216	211	180	
Alu. 45° 180	292	284	270	292	284	270	344	328	360	352	336	-	242	226	234	301	293	310	292	283	279	310	292	310	274	261	265	274	261	265	
Alu. 45° 205	393	370	375	393	370	375	440	432	432	-	-	-	331	307	307	400	392	400	374	382	361	391	391	400	373	360	325	373	360	325	
Alu. 45° 250	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	536	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	480	-	-	480	-
LAMAS LÂMINAS	45P			50 mm			50+ mm			50B+ mm		55C mm			55E mm			55I+ mm			77C mm		77L mm		95 mm						
EJES EIXOS	40	60	ZF54	40	60	ZF54	40	60	ZF54	60	ZF54	60	70	ZF54	60	70	ZF54	60	70	ZF54	100	130	100	130	100	130					
Alu. 45° 137	81	81	80	95	90	95	110	105	105	90	95	99	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Alu. 45° 150	108	99	81	140	130	125	155	140	135	130	135	120	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Alu. 45° 165	126	126	125	165	155	180	200	185	200	175	180	165	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Alu. 45° 180	171	166	145	230	220	225	255	235	245	225	230	220	209	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Alu. 45° 205	225	243	220	300	300	300	340	330	310	315	310	286	275	-	220	209	-	220	220	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Alu. 45° 250	-	-	-	-	430	-	-	-	-	-	-	-	-	-	357	357	253	357	363	302	234	203	246	216	171	152					
Alu. 45° 300	-	-	-	-	670	-	-	-	-	-	-	-	-	-	533	533	407	539	539	456	339	308	354	339	266	247					
Alu. 45° 350	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	550	495	588	660	610	643	429	429	524	508	361	342					
Alu. 45° 400	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	800	720	830	863	840	891	626	588	647	631	408	427					

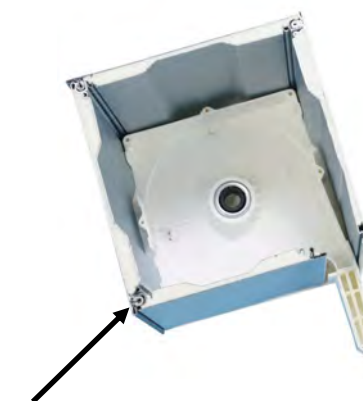
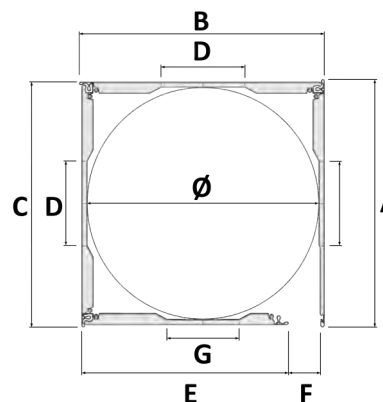
CAJÓN DE ALUMINIO PERFILADO CON POLIURETANO AISLABOXULTRA

CAIXA DE ALUMÍNIO PERFILADO COM POLIURETANO AISLABOXULTRA

Medidas de las partes del cajón Medida das partes da caixa

Diámetro (Ø) Diâmetro (Ø)	A	B	C	E	F	D	G
147	-	-	-	-	-	-	-
155	16,0	15,7	15,8	12,6	2,8	4,3	4,0
172	-	-	-	-	-	-	-
185	18,7	18,6	18,6	15,5	2,8	6,1	5,0
195	-	-	-	-	-	-	-
200	20,1	19,8	20,0	16,7	3,0	5,5	5,9
223	22,3	22,5	22,7	18,7	3,0	6,5	6,1

Estas cantidades son orientativas. Expresadas en cm. Estas quantidades são indicativas. Expressas em cm.



Junquillo de PVC Junquillo de PVC

Enrollamientos en cm. Enrolamentos em cm.

LAMAS LÂMINAS	37 mm			39 mm			40C mm			40C+ mm			41 mm			43 mm			43+ mm			45C mm			45 mm			45+ mm		
EJES EIXOS	40	60	ZF54	40	60	ZF54	40	60	ZF54	40	60	ZF54	40	60	ZF54	40	60	ZF54	40	60	ZF54	40	60	ZF54	40	60	ZF54	40	60	ZF54
AISLABOXULTRA 155	166	155	136	163	152	128	188	176	168	-	-	-	141	129	121	159	168	151	172	154	159	157	148	130	130	130	99	130	130	99
AISLABOXULTRA 185	270	244	233	280	249	240	288	300	280	-	-	-	202	218	193	254	271	245	253	253	240	270	247	243	225	220	210	225	220	210
AISLABOXULTRA 200	325	310	288	331	315	290	380	368	356	-	-	-	258	242	242	331	323	288	318	322	305	337	310	301	279	270	260	279	270	260
AISLABOXULTRA 223	414	407	388	401	390	405	500	480	430	-	-	-	379	363	355	422	413	379	412	404	399	445	427	400	382	373	350	382	373	350
LAMAS LÂMINAS	45P mm			50 mm			50+ mm			50B+ mm			55C mm			55E mm			55I+ mm			77C mm			77L mm			95mm		
EJES EIXOS	40	60	ZF54	40	60	ZF54	40	60	ZF54	60	ZF54	60	70	ZF54	60	70	ZF54	60	70	ZF54	60	70	ZF54	100	130	100	130	100	130	
AISLABOXULTRA 155	85	90	81	110	110	95	130	120	105	125	125	104	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
AISLABOXULTRA 185	148	139	139	200	175	180	215	210	185	205	210	170	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
AISLABOXULTRA 200	198	189	153	250	225	260	280	265	270	225	250	225	214	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
AISLABOXULTRA 223	225	247	238	310	315	310	345	335	325	325	325	292	281	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	

CAJÓN DE ALUMINIO PERFILADO CON POLIURETANO AISLABOXULTRA

CAIXA DE ALUMÍNIO PERFILADO COM POLIURETANO AISLABOXULTRA

■ Características técnicas Caraterísticas Técnicas

LACADO LACAGEM		
POLIAMIDA	Norm.	VALOR
Espesor pintura Espessura de pintura	UNE-EN 13523-1	22±2μ
Brillo especular (60%) Brilho especular (60%)	UNE-EN 13523-2	Mate-Mate 10-20% Satinado-Acetinado 30-60% Brilloso-Brilhante >80%
Control del color	UNE-EN 13523-3	-
Dureza de lápiz F-H Dureza do Lápis F-H	UNE-EN 13523-4	H - 2H
Ensayo de Plegado en T Ensaio de dobragem em T	UNE-EN 13523-7	0T - 1T
Ensayo de Frote. Mek Test Ensaio de fricção. Mek Test	UNE-EN 13523-11	100 - 120 D.F.
Niebla Salina Acética	UNE-EN ISO 9227 AASS:2012	1000 horas

LACADO CARA 1ª LACAGEM LADO 1º	POLIURETANO POLIAMIDA POLIÉSTER
LACADO CARA 2ª LACAGEM LADO 2º	EPOXY POLIÉSTER

Propiedades técnicas del aluminio Propiedades técnicas do alumínio	
ALEACIÓN LIGA DE METAIS	3005
ESPEJOR ESPESSURA	0,7 - 1,0 mm
DUREZA DUREZA	H44 - H22

■ Características de fabricación Caraterísticas de fabricação

AISLABOXULTRA		
Largo de fabricación Comprimento de fabricação	6	ml
Embalaje Embalagem		
155 - 223	12	ml

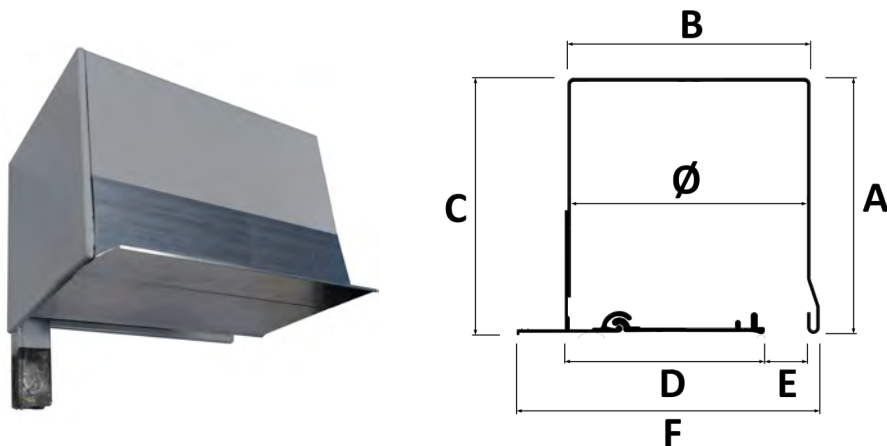
■ Tabla de ensayos. Tabela de ensaios.

CERTIFICACIÓN CERTIFICAÇÃO	CE	CALIFICACIÓN QUALIFICAÇÃO
Laboratorio Laboratório	Test	Resultado Resultado
CIDEMCO	Determinación del aislamiento a ruido aéreo según la norma UNE-EN 140-3: 1995 Determinação do isolamento de ruído aéreo de acordo com a norma UNE-EN ISO 140-3: 1995	RA = 21,7 Db Rw(C;Ctr) = 23(-1;-3) dB
CIDEMCO	Determinación del coeficiente de transmisión térmica "U" de cajón para persiana enrollable. De acuerdo con la norma UNE-EN ISO 12412-4: 2005 Determinação do coeficiente de transmissão térmica "U" de caixa para estores enrolable. De acordo com a norma UNE-EN ISO 12412-4: 2005	U = 2,40 w/m²k
CIDEMCO	Permeabilidad al aire según la norma UNE-EN 1026: 2000 Permeabilidade ao ar de acordo com a norma UNE-EN 1026: 2000	CLASE 3
CIDEMCO	Estanqueidad ala agua sen la norma UNE-EN 1027: 2000 Vedação à água de acordo com a norma UNE-EN 1027: 2000	E 1200 (1200 Pa)
CIDEMCO	Resistencia al viento según la norma UNE-EN 12211: 2000 resistência ao vento de acordo com a norma UNE-EN 12211: 2000	P3 = 2100 Pa

CAJÓN DE ALUMINIO PERFILADO CON SOPORTE DE RECUBRIMIENTO

CAIXA DE ALUMÍNIO PERFILADO COM SUPORTE DE REVESTIMENTO

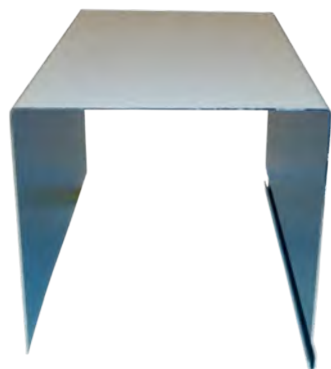
■ Medidas de las partes del cajón Medida das partes da caixa



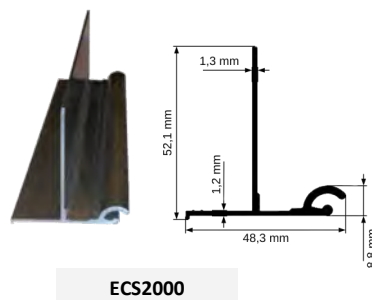
Diámetro (Ø) Diâmetro (Ø)	A	B	C	D	E	F	Espesor Espessura
137	13,9	13,8	13,7	10,1	3,5	16,1	0,8
165	17,0	16,6	16,4	12,7	3,9	19,1	0,8
180	18,6	18,0	17,8	14,7	4,2	20,5	0,8
205	-	-	-	-	-	-	0,8

Estas cantidades son orientativas. Expresadas en cm. Estas quantidades são indicativas. Expressas em cm.

■ “U” Perfilada “U” Perfilada

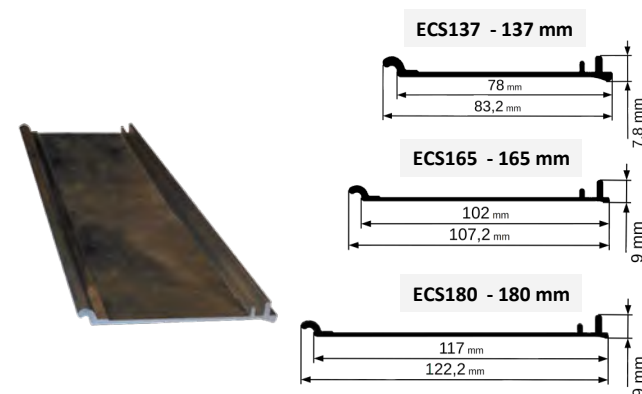


■ Perfiles de extrusión 90° Perfis de extrusão 90°



ECS2000

Perfil Unión Perfil União



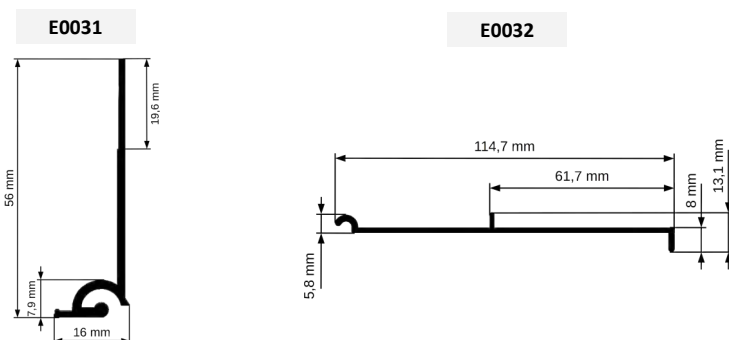
Perfil Inferior Perfil Inferior

CAJÓN DE ALUMINIO PERFILADO CON SOPORTE DE RECUBRIMIENTO

CAIXA DE ALUMÍNIO PERFILADO COM SUPORTE DE REVESTIMENTO

Perfiles de extrusión 90°

Perfis de extrusão 90°

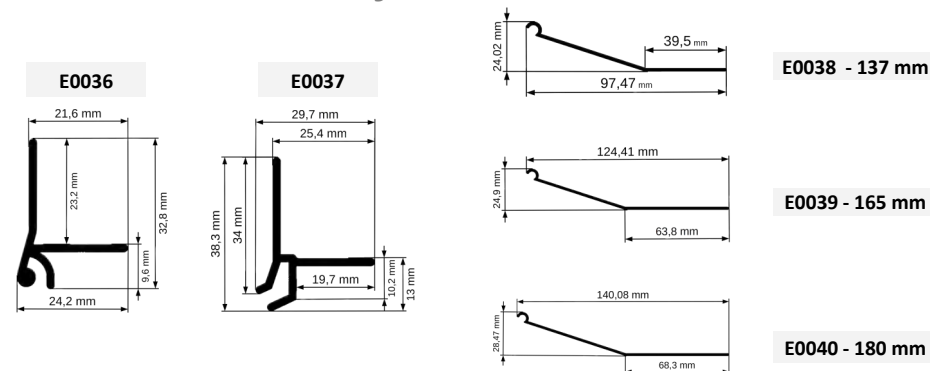


Perfil Unión Perfil União

Perfil Inferior Perfil Inferior

Perfiles de extrusión 20°

Perfis de extrusão 20°



Perfil Unión Perfil União

Perfil Inferior Perfil Inferior

Características de fabricación

Caraterísticas de fabricação

AISLABOXULTRA			
Largo de fabricación Comprimento de fabricação	6	ml	
Embalaje Embalagem			
155 - 223	12	ml	

Características técnicas

Caraterísticas Técnicas

Propiedades técnicas del aluminio Propiedades técnicas do alumínio	
ALEACIÓN LIGA DE METAIS	3005
ESPESOR ESPESSURA	0,7 - 1,0 mm
DUREZA DUREZA	H44 - H22

LACADO CARA 1ª LACAGEM LADO 1º	POLIURETANO POLIAMIDA POLIÉSTER
LACADO CARA 2ª LACAGEM LADO 2º	EPOXY POLIÉSTER

LACADO LACAGEM		
POLIAMIDA	Norm.	VALOR
Espesor pintura Espessura de pintura	UNE-EN 13523-1	22±2μ
Brillo especular (60%) Brilho especular (60%)	UNE-EN 13523-2	Mate-Mate 10-20% Satinado-Acetinado 30-60% Brilloso-Brilhante >80%
Control del color Controlo da cor	UNE-EN 13523-3	-
Dureza de lápiz F-H Dureza do Lápis F-H	UNE-EN 13523-4	H - 2H
Ensayo de Plegado en T Ensaio de dobragem em T	UNE-EN 13523-7	0T - 1T
Ensayo de Frote. Mek Test Ensaio de fricção. Mek Test	UNE-EN 13523-11	100 - 120 D.F.
Niebla Salina Acética	UNE-EN ISO 9227 AASS:2012	1000 horas

Enrollamientos en cm. Enrolamentos em cm.

LAMAS LÂMINAS	39 mm			40C mm			40C+ mm			41 mm			43 mm			43+ mm			45C mm		
EJES EIXOS	40	60	ZF54	40	60	ZF54	40	60	ZF54	40	60	ZF54	40	60	ZF54	40	60	ZF54	40	60	ZF54
SOP. DE RECUBRIMIENTO 137	152	144	135	160	160	144	168	168	-	121	113	96	133	137	115	150	159	137	148	140	140
SOP. DE RECUBRIMIENTO 165	245	226	220	272	260	260	280	272	-	189	169	169	215	206	215	241	232	241	238	220	240
SOP. DE RECUBRIMIENTO 180	292	280	270	344	328	360	352	336	-	242	226	234	270	258	285	305	297	314	310	283	310
LAMAS LÂMINAS	45 mm			45+ mm			45P mm			50 mm			50+ mm			50B+ mm			55C mm		
EJES EIXOS	40	60	ZF54	40	60	ZF54	40	60	ZF54	40	60	ZF54	40	60	ZF54	60	ZF54	60	70		
SOP. DE RECUBRIMIENTO 137	112	130	110	112	130	110	81	81	80	95	90	95	100	95	95	90	95	99	-		
SOP. DE RECUBRIMIENTO 165	216	211	180	216	211	180	126	126	125	165	155	180	180	165	180	175	180	165	-		
SOP. DE RECUBRIMIENTO 180	274	261	265	274	261	265	171	166	145	230	220	225	235	215	225	225	230	220	209		

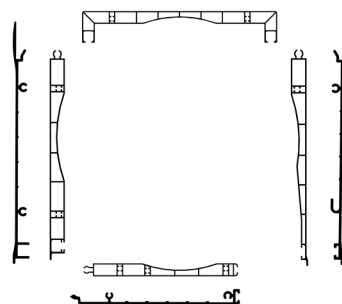
- CAJONES PARA PERSIANAS ENROLLABLES - CAIXAS PARA ESTORES DE ENROLAR -

CAJÓN PVC - EXTRUSIÓN CAIXA PVC - EXTRUSÃO



Tapa registro
Tampa registro

Tapa base Tapa de base



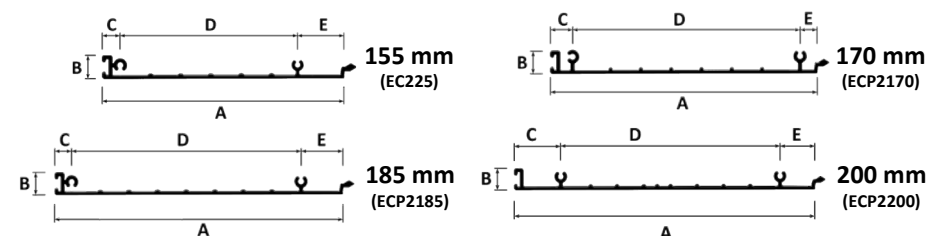
Tapa enrasada
Tampa nivelada

Tapa Inferior Tapa inferior

■ Tapa inferior Tapa inferior

Diámetro (Ø) Diâmetro (Ø)	A	B	C	D	E
155	11,2	1,1	0,83	8,2	2,1
170	12,7	1,1	1,1	10,8	0,82
185	14,1	1,1	0,83	11,2	2,0
200	15,8	1,1	2,4	11,1	1,7

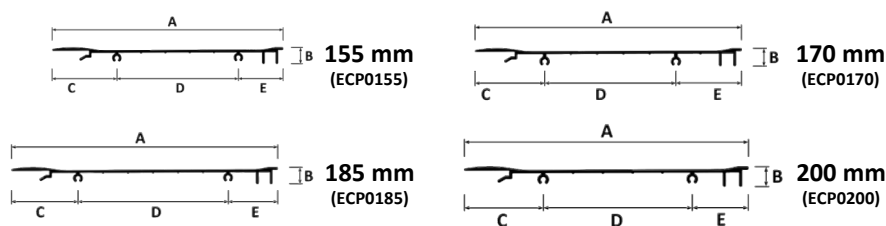
Estas cantidades son orientativas. Expresadas en cm. Estas quantidades são indicativas. Expresadas em cm.



■ Tapa resgistro Tapa registro

Diámetro (Ø) Diâmetro (Ø)	A	B	C	D	E
155	15,9	1,1	4,4	8,2	3,4
170	17,2	1,1	3,9	9,0	4,0
185	18,9	1,1	4,4	11,4	3,1
200	20,3	1,1	5,7	11,4	3,1

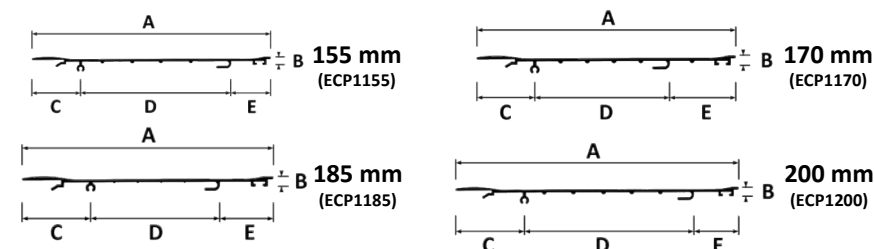
Estas cantidades son orientativas. Expresadas en cm. Estas quantidades são indicativas. Expresadas em cm.



■ Tapa enrasada Tapa enrasada

Diámetro (Ø) Diâmetro (Ø)	A	B	C	D	E
155	15,9	0,6	4,4	8,2	3,4
170	17,2	0,6	3,9	9,0	4,4
185	18,9	0,6	4,7	10,9	3,4
200	20,3	0,6	6,0	10,9	3,4

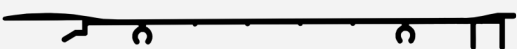
Estas cantidades son orientativas. Expresadas en cm. Estas quantidades são indicativas. Expresadas em cm.



CAJÓN PVC - EXTRUSIÓN CAIXA PVC - EXTRUSÃO

■ Características técnicas Caraterísticas Técnicas

		TAPA INFERIOR TAMPA INFERIOR					
Material:	Material:	ALUMINIO 6063 T-5					
Diámetro	Diâmetro	155	170	185	200		
Peso Teórico	Peso Teórico	0,616	0,697	0,726	0,861	Kg/m	
Espesor General	Espessura Geral	1,3	1,3	1,3	1,5	mm	
Espesor Nominal	Espessura Nominal	10,5	10,5	10,5	10,5	mm	

		TAPA REGISTRO TAMPA REGISTRO					
Material:	Material:	ALUMINIO 6063 T-5					
Diámetro	Diâmetro	155	170	185	200		
Peso Teórico	Peso Teórico	0,899	1,007	1,021	1,177	Kg/m	
Espesor General	Espessura Geral	1,5	1,5	1,5	1,5	mm	
Espesor Nominal	Espessura Nominal	10,7	10,7	10,7	10,7	mm	

		TAPA ENRASADA TAMPA NIVELADA					
Material:	Material:	ALUMINIO 6063 T-5					
Diámetro	Diâmetro	155	170	185	200		
Peso Teórico	Peso Teórico	0,899	1,007	1,021	1,177	Kg/m	
Espesor General	Espessura Geral	1,5	1,5	1,5	1,5	mm	
Espesor Nominal	Espessura Nominal	10,7	10,7	10,7	10,7	mm	

■ Características de fabricación Caraterísticas de fabricação

		PVC - EXTRUSION	
Largo de fabricación Comprimento de fabricação		6	ml
Embalaje Embalagem			
155 - 205		-	ml
225		-	ml

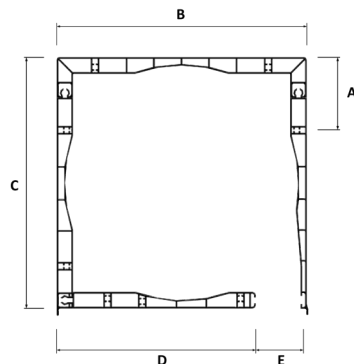
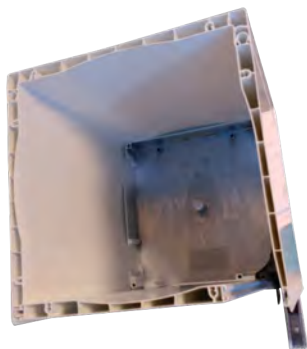
■ Enrollamientos en cm. Enrolamentos em cm.

LAMAS LÁMINAS	37			39			40-C			40C+			41			43			43+			45C			45			
EJES EIXOS	40	60	ZF54	40	60	ZF54	40	60	ZF54	40	60	ZF54	40	60	ZF54	40	60	ZF54	40	60	ZF54	40	60	ZF54	40	60	ZF54	
PVC - EXTRUSIÓN 155	166	155	136	167	148	155	188	176	156	188	176	156	141	129	121	141	146	130	163	154	130	166	148	155	130	130	120	
PVC - EXTRUSIÓN 185	270	244	233	273	253	240	292	300	280	292	300	280	202	218	193	253	245	250	258	262	250	274	256	260	252	247	220	
PVC 200	325	310	288	331	304	300	348	360	336	348	360	336	258	242	242	275	292	310	309	309	310	328	315	335	274	270	270	
PVC 225	414	407	388	436	429	400	500	500	-	500	500	-	379	363	355	387	408	380	421	447	380	450	400	391	400	340		
LAMAS LÁMINAS	45+			45P			50			50+				50B+		55C		55E		55I+			77C			77L		
EJES EIXOS	40	60	ZF54	40	60	ZF54	40	60	ZF54	40	60	ZF54	60	ZF54	60	70	60	70	ZF54	60	70	ZF54	70	100	130	70	100	130
PVC - EXTRUSIÓN 155	130	130	120	103	90	125	115	115	105	115	115	105	120	120	104	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
PVC - EXTRUSIÓN 185	252	247	220	166	144	175	210	180	210	210	180	210	205	215	170	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
PVC 200	274	270	270	175	189	171	250	225	255	250	225	255	225	250	225	214	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
PVC 225	391	400	340	256	256	230	305	325	315	305	325		325	360	275	281	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

- CAJONES PARA PERSIANAS ENROLLABLES - CAIXAS PARA ESTORES DE ENROLAR -

CAJÓN PVC Y DECORATIVO CAIXA PVC E DECORATIVO

■ PVC PVC



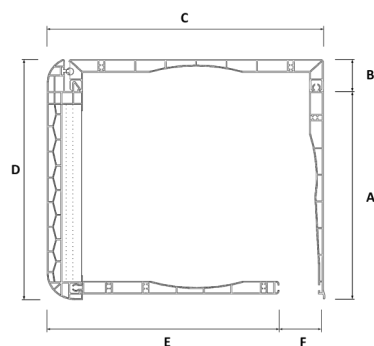
■ Medidas de las partes del cajón Medida das partes da caixa

Diámetro (Ø) Diâmetro (Ø)	A	B	C	D	E
155	-	-	-	-	-
185	-	-	-	-	-
200	-	-	-	-	-

Estas cantidades son orientativas. Expresadas en cm.

Estas quantidades são indicativas. Expressas em cm.

■ Decorativo con aislamiento Decorativo com isolamento



■ Medidas de las partes del cajón Medida das partes da caixa

Diámetro (Ø) Diâmetro (Ø)	A	B	C	D	E	F
155	13,4	2,5	15,5	16	11,5	2,6
185	16,4	2,5	19,6	18,9	16,7	2,6
200	16,4	4,0	21,0	20,4	18,0	2,6

Estas cantidades son orientativas. Expresadas en cm.

Estas quantidades são indicativas. Expressas em cm.

CAJÓN PVC Y DECORATIVO CAIXA PVC E DECORATIVO

■ Tabla de ensayos Tabela de ensaios

CAJÓN PVC 155 COMPARTIMENTO PVC 15		
CERTIFICACIÓN CERTIFICAÇÃO	CE	CALIFICACIÓN QUALIFICAÇÃO
Laboratorio Laboratório	Test	Resultado
CIDEMCO	Determinación del aislamiento a ruido aéreo según UNE-EN ISO 140-3: 1995	RA = 23,0 ± 1,7 dBA Rw(C;C _{tr}) = 24 (-2;-6) dB
CIDEMCO	Determinación del coeficiente de transmisión térmica "U" de cajón para persiana enrollable. De acuerdo con la norma UNE-EN ISO 12412-4: 2005	U _{sb} = 1,9 W/m ² K
CIDEMCO	Permeabilidad al aire según la norma UNE-EN 1026: 2000	CLASE 3
CIDEMCO	Estanqueidad al agua según la norma UNE-EN 1027: 2000	CLASE E 1200
CIDEMCO	Resistencia al viento según la norma UNE-EN 12211: 2000	P ₃ = 1800 Pa

CAJÓN PVC 185 COMPARTIMENTO PVC 185		
CERTIFICACIÓN CERTIFICAÇÃO	CE	CALIFICACIÓN QUALIFICAÇÃO
Laboratorio Laboratório	Test	Resultado
CIDEMCO	Determinación del aislamiento a ruido aéreo según UNE-EN ISO 140-3: 1995	Rw(C;C _{tr}) = 34 (-2;-4) dB
CIDEMCO	Determinación del coeficiente de transmisión térmica "U" de cajón para persiana enrollable. De acuerdo con la norma UNE-EN ISO 12412-4: 2005	U _t = 1,23 W/m ² K
CIDEMCO	Permeabilidad al aire según la norma UNE-EN 1026: 2000	CLASE 3
CIDEMCO	Estanqueidad al agua según la norma UNE-EN 1027: 2000	CLASE E 3000
CIDEMCO	Resistencia al viento según la norma UNE-EN 12211: 2000	P ₃ = 3000 Pa

■ Características de fabricación Caraterísticas de fabricação

	PVC	
Largo de fabricación Comprimento de fabricação	6	ml
Embalaje Embalagem		
155 - 200	12	ml
225	6	ml

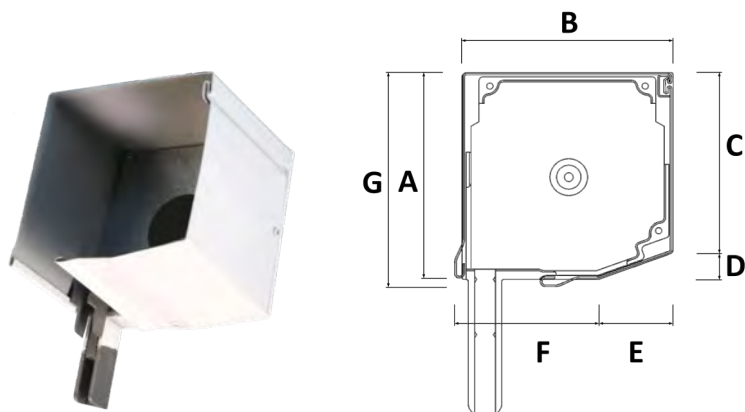
	DECORATIVO	
Largo de fabricación Comprimento de fabricação	6	ml
Embalaje Embalagem		
155 - 200	12	ml

■ Enrollamientos en cm. Enrolamentos em cm.

LAMAS LÂMINAS	37			39			40C			40C+			41			43			43+			45C			45		
EJES EIXOS	40	60	ZF54	40	60	ZF54	40	60	ZF54	40	60	ZF54	40	60	ZF54	40	60	ZF54	40	60	ZF54	40	60	ZF54	40	60	ZF54
PVC - DECORATIVO 155	166	155	136	167	148	155	188	176	156	188	176	156	141	129	121	141	146	130	163	154	130	166	148	155	130	130	120
PVC - DECORATIVO 185	270	244	233	273	253	240	292	300	280	292	300	280	202	218	193	253	245	250	258	262	250	274	256	260	252	247	220
PVC - DECORATIVO 200	325	310	288	331	304	300	348	360	336	348	360	336	258	242	242	275	292	310	309	309	310	328	315	335	274	270	270
PVC 225	414	407	388	436	429	400	500	500	-	500	500	-	379	363	355	387	408	380	421	447	380	450	450	400	391	400	340
LAMAS LÂMINAS	45+			45P			50			50+			50B+			55C			55E			55I+			77C		
EJES EIXOS	40	60	ZF54	40	60	ZF54	40	60	ZF54	40	60	ZF54	60	ZF54	60	70	60	70	60	70	ZF54	60	70	ZF54	70	100	130
PVC - DECORATIVO 155	130	130	120	103	90	125	115	115	105	115	115	105	120	120	104	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
PVC - DECORATIVO 185	252	247	220	166	144	175	210	180	210	210	180	210	205	215	170	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
PVC - DECORATIVO 200	274	270	270	175	189	171	250	225	255	250	225	255	225	250	225	214	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
PVC 225	391	400	340	256	256	230	305	325	315	305	325		325	360	275	281	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

- CAJONES PARA PERSIANAS ENROLLABLES - CAIXAS PARA ESTORES DE ENROLAR -

CAJÓN 20° CAIXA 20°



■ Medidas de las partes del cajón Medida das partes da caixa

Diámetro (Ø) Diâmetro (Ø)	A	B	C	D	E	F	G	Espesor Espessura
137	14,0	14,0	11,5	2,2	5,9	8,2	14,0	0,7
165	16,9	16,9	14,2	2,3	6,2	10,7	16,9	0,8/1
180	18,4	18,5	15,3	2,7	7,2	11,3	18,4	0,8/1
205	20,9	21,1	17,5	3,1	8,4	12,7	20,9	1

■ Características técnicas Caraterísticas Técnicas

LACADO	LACAGEM	
POLIAMIDA	Norm.	VALOR
Espesor pintura Espessura de pintura	UNE-EN 13523-1	22±2µ
Brillo especular (60%) Brilho especular (60%)	UNE-EN 13523-2	Mate-Mate 10-20% Satinado-Acetinado 30-60% Brilloso-Brilhante >80%
Control del color Controlo da cor	UNE-EN 13523-3	-
Dureza de lápiz F-H Dureza do Lápis F-H	UNE-EN 13523-4	H - 2H
Ensayo de Plegado en T Ensaio de dobragem em T	UNE-EN 13523-7	0T - 1T
Ensayo de Frote. Mek Test Ensaio de fricção. Mek Test	UNE-EN 13523-11	100 - 120 D.F.
Niebla Salina Acética	UNE-EN ISO 9227 AASS:2012	1000 horas

LACADO CARA 1ª LACAGEM LADO 1º	POLIURETANO POLIAMIDA POLIÉSTER
LACADO CARA 2ª LACAGEM LADO 2º	EPOXY POLIÉSTER
PROPIEDADES TÉCNICAS DEL ALUMINIO PROPIEDADES TÉCNICAS DO ALUMÍNIO	
ALEACIÓN LIGA DE METAIS	3005
ESPEJOR ESPESSURA	0,7 - 1,0 mm
DUREZA DUREZA	H44 - H22

■ Características de fabricación Caraterísticas de fabricação

	PVC	
Largo de fabricación Comprimento de fabricação	6	ml
Embalaje Embalagem		
137 - 205	30	ml
250	18	ml
300 - 400	12	ml

■ Enrollamientos en cm. Enrolamentos em cm.

LAMAS LÂMINAS	37 mm			39 mm			40C mm			40C+ mm			41 mm			43 mm			43+ mm			45C mm			45 mm			45+ mm			45P mm		
EJES EIXOS	40	60	ZF54	40	60	ZF54	40	60	ZF54	40	60	ZF54	40	60	ZF54	40	60	ZF54	40	60	ZF54	40	60	ZF54	40	60	ZF54	40	60	ZF54			
Alu. 20º 137	152	148	135	152	148	135	160	160	144	168	168	-	121	113	96	146	155	133	137	141	124	148	148	140	112	130	110	112	130	110	81	81	80
Alu. 20º 165	245	234	220	245	234	220	272	260	260	280	272	-	189	169	169	237	228	237	219	223	206	238	229	240	216	211	180	216	211	180	126	126	125
Alu. 20º 180	292	284	270	292	284	270	344	328	360	352	336	-	242	226	234	301	293	310	292	283	279	310	292	310	274	261	265	274	261	265	171	166	145
Alu. 20º 205	393	370	375	393	370	375	440	432	432	-	-	-	331	307	307	400	392	400	374	382	361	391	391	400	373	360	325	373	360	325	225	243	220
LAMAS LÂMINAS	50 mm			50+ mm			50B+ mm			55C mm			LAMAS LÂMINAS			55E			55I+ mm			77C mm			77L mm								
EJES EIXOS	40	60	ZF54	40	60	ZF54	60	ZF54	60	70	ZF54	EJES EIXOS			60	70	ZF54	60	70	ZF54	100	130	100	130									
Alu. 45º 137	95	90	95	110	105	105	90	95	99	-	-	Alu. 20º 250			357	357	253	357	363	302	234	203	246	216									
Alu. 45º 165	165	155	180	200	185	200	175	180	165	-	-	Alu. 20º 300			533	533	407	539	539	456	339	308	354	339									
Alu. 45º 180	230	220	225	255	235	245	225	230	220	209	-	Alu. 20º 350			550	495	588	660	610	643	429	429	524	508									
Alu. 45º 205	300	300	300	340	330	310	315	310	286	275	-	Alu. 20º 400			800	720	830	863	840	891	626	588	647	631									

CAJÓN 1/2 REDONDO CAIXA 1/2 REDONDO

■ Características técnicas Caraterísticas Técnicas

LACADO LACAGEM			LACADO CARA 1ª LACAGEM LADO 1º	POLIURETANO POLIAMIDA POLIÉSTER
POLIAMIDA	Norm.	VALOR	LACADO CARA 2ª LACAGEM LADO 2º	EPOXY POLIÉSTER
Espesor pintura Espessura de pintura	UNE-EN 13523-1	22±2µ		
Brillo especular (60%) Brilho especular (60%)	UNE-EN 13523-2	Mate-Mate 10-20% Satinado-Acetinado 30-60% Brilloso-Brilhante >80%		
Control del color Controlo da cor	UNE-EN 13523-3	-		
Dureza de lápiz F-H Dureza do Lápis F-H	UNE-EN 13523-4	H - 2H		
Ensayo de Plegado en T Ensaio de dobragem em T	UNE-EN 13523-7	0T - 1T		
Ensayo de Frote. Mek Test Ensaio de fiação. Mek Test	UNE-EN 13523-11	100 - 120 D.F.		
Niebla Salina Acética	UNE-EN ISO 9227 AASS:2012	1000 horas		

Propiedades técnicas del aluminio
Propiedades técnicas do alumínioALEACIÓN
LIGA DE METAIS

3005

ESPEJOR
ESPESSURA

0,7 - 1,0 mm

DUREZA
DUREZA

H44 - H22

■ Características de fabricación
Caraterísticas de fabricação

1/2 REDONDO		
Largo de fabricación Comprimento de fabricação	6	ml
Embalaje Embalagem	2 P	
137 - 205	30	ml
250	18	ml
300	12	ml

■ Enrollamientos en cm. Enrolamentos en cm.

LAMAS LÂMINAS	37 mm			39 mm			40C mm			40C+ mm			41 mm			43 mm			43+ mm			45C mm			45 mm			45+ mm		
EJES EIXOS	40	60	ZF54	40	60	ZF54	40	60	ZF54	40	60	ZF54	40	60	ZF54	40	60	ZF54	40	60	ZF54	40	60	ZF54	40	60	ZF54	40	60	ZF54
Alu. 45° 137	155	148	144	152	148	117	160	160	124	-	-	-	121	113	96	146	155	133	137	141	124	148	144	99	112	130	103	112	130	110
Alu. 45° 150	192	181	166	198	179	148	200	200	168	-	-	-	153	137	129	189	181	168	180	176	167	180	180	135	148	166	126	148	166	135
Alu. 45° 165	244	229	222	245	230	206	272	260	200	-	-	-	189	169	169	237	228	237	219	223	206	238	229	207	216	211	171	216	211	180
Alu. 45° 180	288	277	266	292	284	273	344	328	284	-	-	-	242	226	234	301	293	310	292	283	279	310	288	270	274	261	225	274	261	265
Alu. 45° 205	381	362	355	393	386	343	440	432	380	-	-	-	331	307	307	400	392	400	374	382	361	391	400	395	373	360	315	373	360	325
Alu. 45° 250	-	525	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	536	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

LAMAS LÂMINAS	45P mm			50 mm			50+ mm			50B+ mm		55C mm			55E mm			55H+ mm			77C mm		77L mm		95 mm	
EJES EIXOS	40	60	ZF54	40	60	ZF54	40	60	ZF54	60	ZF54	60	70	ZF54	60	70	ZF54	60	70	ZF54	100	130	100	130	100	130
Alu. 45° 137	81	81	63	95	90	85	110	105	105	90	95	99	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Alu. 45° 150	108	99	76	140	130	110	150	140	135	130	135	120	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Alu. 45° 165	126	126	117	165	155	145	200	185	200	175	180	165	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Alu. 45° 180	171	166	140	230	220	195	255	235	245	225	230	220	209	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Alu. 45° 205	225	243	215	300	300	260	340	330	315	315	310	286	275	-	220	209	-	220	220	-	-	-	-	-	-	
Alu. 45° 250	-	-	-	-	450	470	-	430	-	-	-	-	-	-	357	357	302	357	363	324	234	203	246	216	171	152
Alu. 45° 300	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	533	533	407	539	539	456	339	308	354	339	266	247
Alu. 45° 350	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	361	342
Alu. 45° 400	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	408	427

ROKA-THERM XP ROKA-THERM XP

El cajón roka-therm xp es una solución ideal cuando buscamos el equilibrio entre aislamiento térmico y acústico. Además, gracias a su revestimiento de poliestireno especial con varillas de acero, permite una instalación fácil con un acabado robusto y resistente.

A caixa roka-therm xp é uma solução ideal quando se procura um equilíbrio entre isolamento térmico e acústico. Além disso, graças ao seu revestimento especial de poliestireno com varetas de aço, permite uma instalação fácil com um acabamento robusto e resistente.



■ Componentes del cajón Componentes de caixa



Estructura de poliestireno con varillas de acero.
Estrutura de poliestireno com varetas de aço.



Tapa de registro.
Buraco de homem.



Perfil embellecedor.
Perfil de acabamento.



Testeros laterales.
Tampas laterais.

ROKA-THERM XP ROKA-THERM XP

■ Tipos de Instalación Tipos de instalação



Instalación A Instalação A



Instalación B Instalação B

■ Aislamiento térmico Isolamento térmico
(según DIN EN ISO 10211)

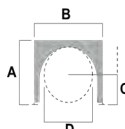
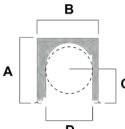
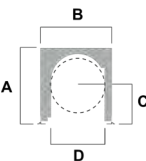
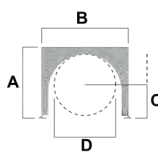
CAJÓN	INSTALACIÓN A	INSTALACIÓN B
Roka-Therm XP 250	1,55 W/m ² K	1,45 W/m ² K
Roka-Therm XP 280	1,46 W/m ² K	1,37 W/m ² K
Roka-Therm XP 300	1,46 W/m ² K	1,38 W/m ² K
Roka-Therm XP 365	- W/m ² K	- W/m ² K

■ Aislamiento acústico Isolamento sonoro

El valor de aislamiento acústico a ruido aéreo (según UNE-EN ISO 10140-2), con la persiana enrollada, es de 52 (-1;-4) Db

O valor de isolamento sonoro aéreo (de acordo com UNE-EN ISO 10140-2), com o obturador enrolado

■ Tamaños de cajón Tamanhos de caixa.

CAJÓN	Roka-Therm XP 250	Roka-Therm XP 280	Roka-Therm XP 300	Roka-Therm XP 365
MEDIDAS				
	A	250	300	300
	B	250	280	300
	C	121,65	150,65	146,65
	D	196	213	233

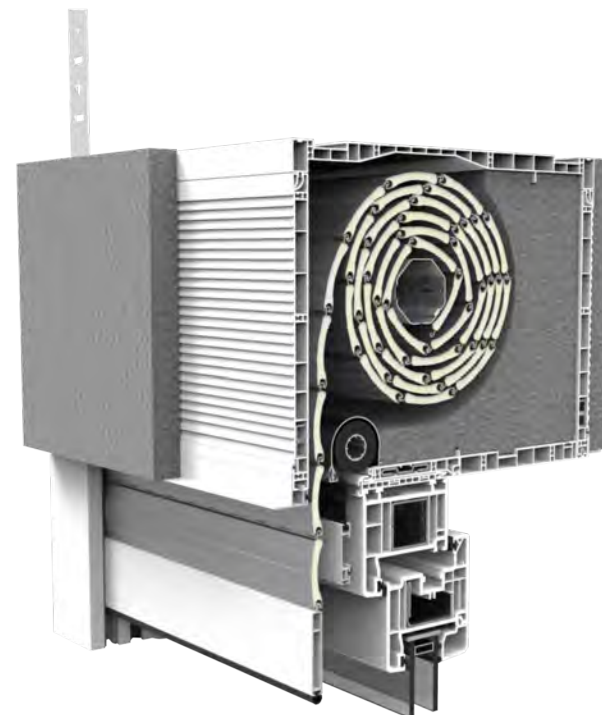
CLEVERBOX CLEVERBOX

Las persianas CleverBox son una excelente protección contra el sol, el viento, la lluvia, la nieve y otros fenómenos meteorológicos. Además, mejoran el aislamiento térmico y acústico del edificio, proporcionando beneficios apreciables tanto en verano como en invierno.

Estas persianas pueden estar equipadas con características adicionales como el accionamiento automático, que facilita el funcionamiento diario, o una mosquitera enrollada, que proporciona confort durante las estaciones de primavera y verano.

As persianas CleverBox oferecem excelente protecção contra o sol, vento, chuva, neve e outros fenómenos meteorológicos. Além disso, melhoram o isolamento térmico e acústico do edifício, proporcionando benefícios notáveis tanto no Verão como no Inverno.

Estas persianas podem ser equipadas com características adicionais tais como o funcionamento automático, que facilita o funcionamento diário, ou uma rede mosquiteira enrolada, que proporciona conforto durante as estações de Primavera e Verão.

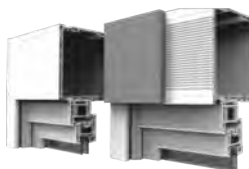


■ Características del cajón Caraterísticas de caixa



Perfil de adaptación para fácil instalación en ventanas de PVC, aluminio y madera.

Perfil de adaptação para fácil instalação em PVC, alumínio e janelas de madeira.



Perfil frontal de doble cara con o sin revestimiento.

Perfil frontal de dupla fase com ou sem revestimento.



Diferentes soluciones para aislamiento térmico.

Diferentes soluções para o isolamento térmico.



Perfil de acero y consolas de soporte para mayor estabilidad en tamaños grandes.

Perfil de aço e suportes de apoio para maior estabilidade em grandes dimensões.

CLEVERBOX CLEVERBOX

■ Características del cajón Características de caixa



La estructura celular de la caja garantiza la rigidez y el aislamiento térmico adecuados.

A estrutura celular da Caixa assegura uma rigidez e um isolamento térmico adequados.



Diferentes opciones para conectar el cajón con el marco de la ventana: encaje (desde atrás), deslizamiento (desde el lado) y superposición (desde arriba).

Diferentes opções para ligar a Caixa à estrutura da janela: encaixe (por trás), deslizamento (de lado) e sobreposição (por cima).



Amplia gama de acabados en chapa o en aluminio.

Grande variedade de acabamentos em chapa metálica ou alumínio.



Posibilidad de uso de control eléctrico y manual.

Possibilidade de utilização de controlo eléctrico e manual.



Cajón con mosquitera enrollada opcional, colocada entre la ventana y la persiana (protección adicional de la red).

Caixa opcional de protecção contra insectos enrolada, instalada entre a janela e a persiana (protecção adicional da rede).



Cajón profundo con placa de acceso en el fondo (posibilidad de cubrirla completamente).

Caixa profunda com placa de acesso na parte inferior (possibilidade de a cobrir completamente).



Cajón profundo con placa de acceso en la parte trasera (posibilidad de recubrimiento frontal).

Caixa profunda com placa de acesso na parte de tras (tampa frontal possível).

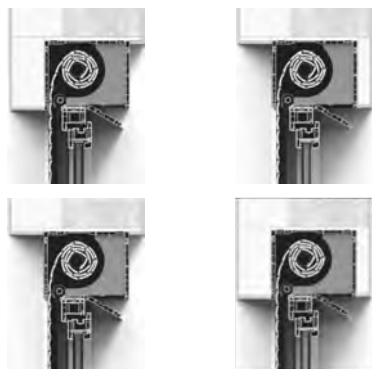


Cajón bajo con placa de acceso en la parte trasera (posibilidad de recubrimiento frontal).

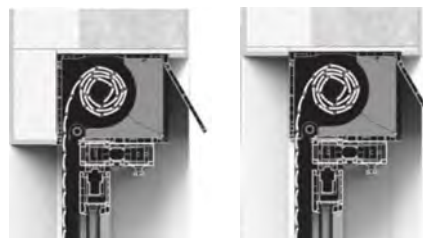
Caixa Baixa com placa de acesso ha parte de atrás (tampa frontal possível).

■ Medidas y tipos de instalación Dimensões e tipos de instalação

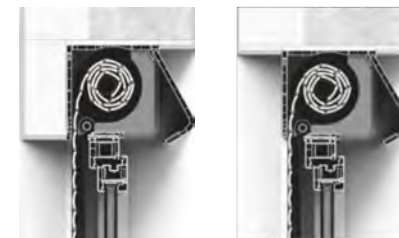
CBR 165x255 / 205x255 / 245x255



CBR 165x255 / 205x255 / 245x255 (WF)



CBR 165x175 / 205x215

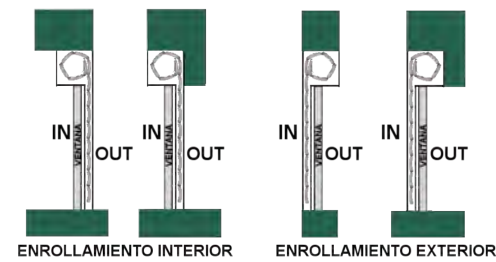


ESQUEMA COMPACTO ESQUEMA COMPACTO

Es el sistema de instalación de persianas más utilizado en la actualidad. Se coloca encima de la ventana o puerta de forma compacta, simplificando de esta manera la instalación.

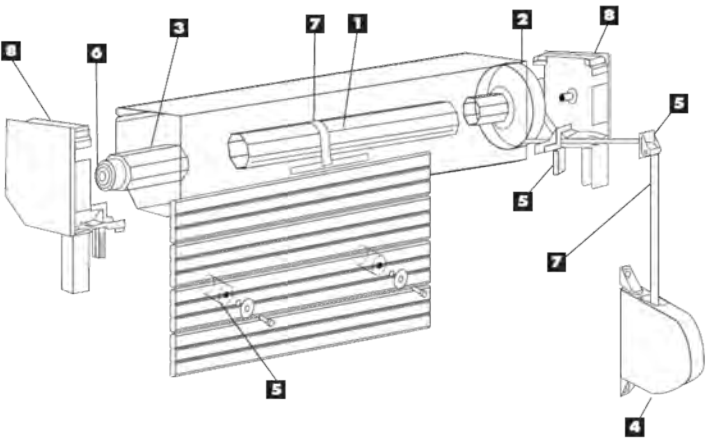
É o sistema de instalação de persianas mais utilizado hoje em dia. É colocado em cima da janela ou porta de forma compacta, simplificando assim a instalação.

■ Instalaciones más comunes en sistema compacto
Instalações mais comuns em sistema compacto



■ Modelos de sistema compacto Modelos de sistemas compactos

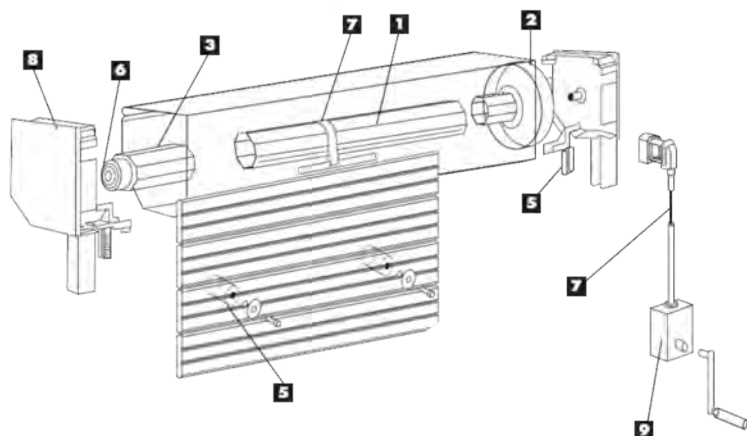
1.- Compacto con recogedor Compacto com enrolador.



1	Ejes Eixos
2	Discos Discos
3	Cápsula octogonal Cápsula octogonal
4	Recogedores Enroladores
5	Pasacintas / Topes / Embudos Pasacintas / Tampões de coque / Embutes
6	Soportes / Rodamientos Suportes / Rolamentos
7	Cintas / Cordón / Tirantes Faixas / Cordão / Transportadores
8	Testeros Testeiros

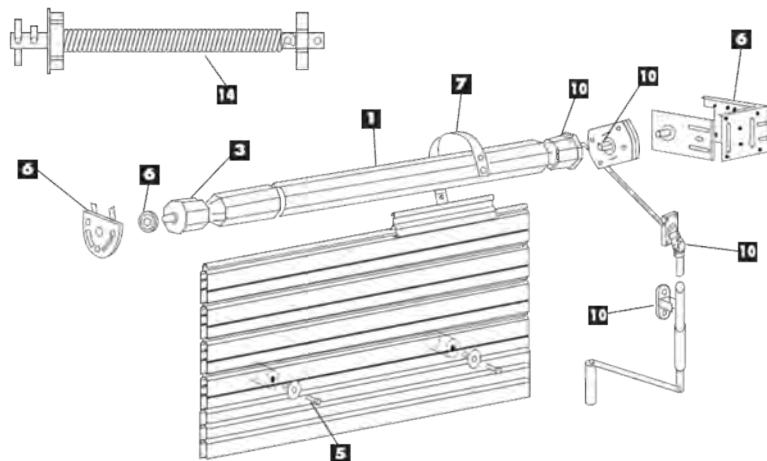
ESQUEMA COMPACTO ESQUEMA COMPACTO

2.- Compacto con torno Compacto com torno.



1	Ejes Eixos
2	Discos Discos
3	Cápsula octogonal Cápsula octogonal
5	Topes / Embudos Tampões de coque / Embutes
6	Soportes / Rodamientos Suportes / Rolamentos
7	Cable para torno / Tirantes Cabo para guincho / Tirantes
8	Testeros Testeiros
9	Torno Guincho

3.- Compacto con Cardan Compacto com Cardan.



1	Ejes Eixos
3	Cápsula octogonal Cápsula octogonal
5	Topes Topes
6	Soportes / Rodamientos Suportes / Rolamentos
7	Tirantes de seguridad Transportadores de segurança
10	Cardan Cardan
11	Muelle de compensación Mola de compensação

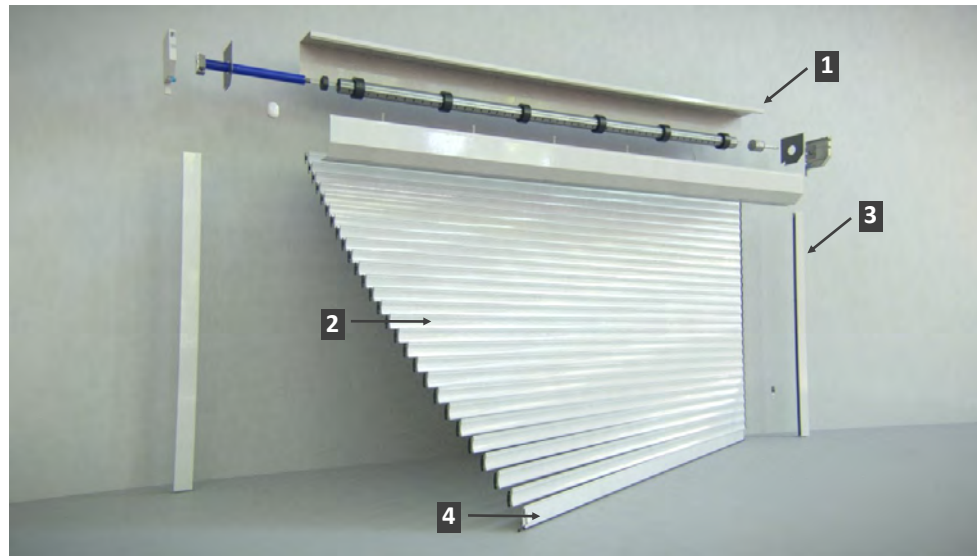
PERSIANAS PARA PUERTAS ESTORES PARA PORTAS

Las puertas de garaje enrollables de Expalum proporcionan una solución elegante y efectiva para los cerramientos exteriores de todo tipo de viviendas y locales. Los accesorios utilizados para fabricar estas puertas han sido verificados por nuestros técnicos para obtener los más altos estándares de calidad.

As portas de garagem de enrolamento do Expalum proporcionam uma solução elegante e eficaz para os fechamentos exteriores de todo o tipo de casas e locais. Os acessórios utilizados para fabricar estas portas foram verificados por nossos técnicos para obter os mais altos padrões de qualidade.

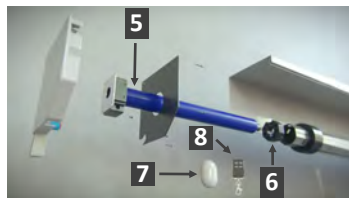


PERSIANA PARA PUERTAS ESTORE PARA PORTAS

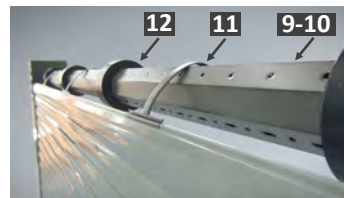


■ Componentes para puertas Componentes para portas

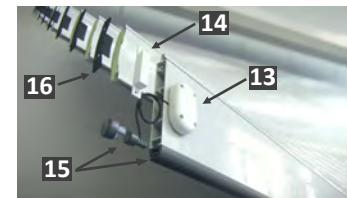
- | | |
|---|---|
| 1 | Cajón de aluminio de 45° y Redondo |
| 2 | Lama perfilada y extrusionada de aluminio |
| 3 | Guías |
| 4 | Terminal de extrusión |



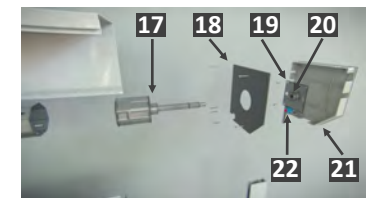
- | | |
|---|-----------------------|
| 5 | Motor |
| 6 | Adaptador |
| 7 | Receptor DC136 |
| 8 | Control remoto DC115A |



- | | |
|----|-------------------------|
| 9 | Eje octogonal |
| 10 | Eje redondo Galvanizado |
| 11 | Tirante |
| 12 | Anillo de adaptación |



- | | |
|----|--|
| 13 | Sensor de resistencia |
| 14 | Sensor magnético |
| 15 | Kit conexión del sensor de resistencia. Banda Resistiva. |
| 16 | Tapón para lama perfilada con poliuretano. |



- | | |
|----|---------------------|
| 17 | Capsula metálica |
| 18 | Placa de contención |
| 19 | Soporte 10x10 |
| 20 | Rodamiento 40 x12 |
| 21 | Testero |
| 22 | Rodillo |



Polígono Municipal, C/ Ecuador, 2
0630 Fuente del Maestre (Badajoz)
Teléfono: 0034 924 531 829 / 830
E-Mail: expalum@expalum.com