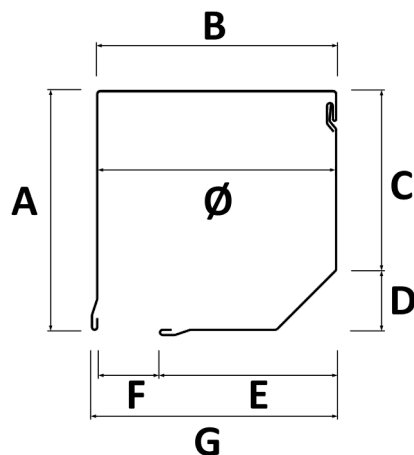


CAJÓN DE ALUMINIO 45°

CAIXA DE ALUMÍNIO 45°

■ Sin refuerzo Sem reforço

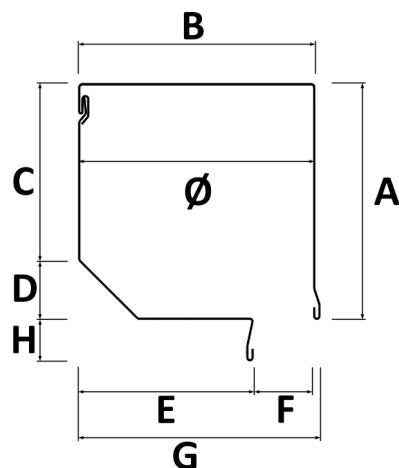
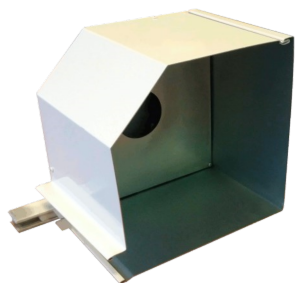


■ Medidas de las partes del cajón Medida das partes da caixa

Diámetro (Ø) Diâmetro (Ø)	A	B	C	D	E	F	G	Espesor Espessura
125	12,9	12,6	9,7	3,1	10,0	3,0	12,5	0,7
137	14,0	13,7	10,1	3,6	10,3	3,2	13,8	0,7
150	15,8	15,0	10,9	4,1	11,0	3,2	15,1	0,7
165	16,9	16,5	12,1	4,6	12,7	3,5	16,6	0,7/0,8
180	18,0	18,0	13,3	5,0	14,4	3,5	18,2	0,8/1
205	21,3	20,5	15,0	5,5	16,7	3,5	20,7	0,8/1
230	23,8	23,0	16,3	6,8	19,0	3,5	23,2	1
250	25,5	25,0	17,7	7,5	20,4	4,5	25,2	1
300	30,2	30,2	21,6	9,4	25,5	4,5	30,2	1
350	35,1	35,1	24,3	10,7	30,4	4,5	35,1	1
360	-	-	-	-	-	-	-	1
400	39,6	40,0	28,9	11,6	32,5	7,3	40,0	1

Estas cantidades son orientativas. Expresadas en cm. Estas quantidades são indicativas. Expresadas em cm.

■ Con refuerzo Com reforço



■ Medidas de las partes del cajón Medida das partes da caixa

Diámetro (Ø) Diâmetro (Ø)	A	B	C	D	E	F	G	H	Espesor Espessura
137	12,9	12,6	9,7	3,1	10,0	-	12,5	-	0,7
150	14,0	13,7	10,1	3,6	10,3	-	13,8	-	0,7
165	15,8	15,0	10,9	4,1	11,0	-	15,1	-	0,7
180	16,9	16,5	12,1	4,6	11,7	4,6	16,6	1,4	0,7/0,8
205	18,0	18,0	13,3	5,0	13,5	4,6	18,2	1,3	0,8/1
230	21,3	20,5	15,0	5,5	15,4	5,0	20,7	1,6	0,8/1
250	25,5	25,0	17,7	7,5	20,7	4,6	25,2	3,0	1
300	-	-	-	-	-	4,7	-	2,6	1
350	-	-	-	-	-	-	-	-	1
360	-	-	-	-	-	-	-	-	1
400	-	-	-	-	-	-	-	-	1

Estas cantidades son orientativas. Expresadas en cm. Estas quantidades são indicativas. Expresadas em cm.

CAJÓN DE ALUMINIO 45°

CAIXA DE ALUMÍNIO 45°

■ Características técnicas Caraterísticas Técnicas

LACADO LACAGEM		
POLIAMIDA	Norm.	VALOR
Espesor pintura Espessura de pintura	UNE-EN 13523-1	22±2μ
Brillo especular (60%) Brilho especular (60%)	UNE-EN 13523-2	Mate-Mate 10-20% Satinado-Acetinado 30-60% Brilloso-Brilhante >80%
Control del color	UNE-EN 13523-3	-
Dureza de lápiz F-H Dureza do Lápis F-H	UNE-EN 13523-4	H - 2H
Ensayo de Plegado en T Ensaio de dobragem em T	UNE-EN 13523-7	0T - 1T
Ensayo de Frote. Mek Test Ensaio de fiação. Mek Test	UNE-EN 13523-11	100 - 120 D.F.
Niebla Salina Acética	UNE-EN ISO 9227 AASS:2012	1000 horas

LACADO CARA 1ª LACAGEM LADO 1º	POLIURETANO POLIAMIDA POLIÉSTER
LACADO CARA 2ª LACAGEM LADO 2º	EPOXY POLIÉSTER
Propiedades técnicas del aluminio Propiedades técnicas do alumínio	
ALEACIÓN LIGA DE METAIS	3005
ESPESOR ESPESSURA	0,7 - 1,0 mm
DUREZA DUREZA	H44 - H22

■ Características de fabricación Caraterísticas de fabricação

45°		
Largo de fabricación Comprimento de fabricação	6	ml
Embalaje Embalagem	2 P	
125 - 205	30	ml
230 - 250	18	ml
300 - 400	12	ml

■ Enrollamientos en cm. Enrolamentos en cm.

LAMAS LÂMINAS	37 mm			39 mm			40C mm			40C+ mm			41 mm			43 mm			43+ mm			45C mm			45 mm			45+ mm			
EJES EIXOS	40	60	ZF54	40	60	ZF54	40	60	ZF54	40	60	ZF54	40	60	ZF54	40	60	ZF54	40	60	ZF54	40	60	ZF54	40	60	ZF54	40	60	ZF54	
Alu. 45° 137	155	148	144	152	148	135	160	160	144	168	168	-	121	113	96	146	155	133	137	141	124	148	148	140	112	130	110	112	130	110	
Alu. 45° 150	192	181	166	198	175	163	200	200	192	-	-	-	153	137	129	189	181	168	180	176	167	180	180	175	148	166	135	148	166	135	
Alu. 45° 165	244	229	222	245	234	220	272	260	260	280	272	-	189	169	169	237	228	237	219	223	206	238	229	240	216	211	180	216	211	180	
Alu. 45° 180	288	277	266	292	284	270	344	328	360	352	336	-	242	226	234	301	293	310	292	283	279	310	292	310	274	261	265	274	261	265	
Alu. 45° 205	381	362	355	393	370	375	440	432	432	-	-	-	331	307	307	400	392	400	374	382	361	391	391	400	373	360	325	373	360	325	
Alu. 45° 250	-	525	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	536	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	480	-	-	480	-
LAMAS LÂMINAS	45P			50 mm			50+ mm			50B+ mm			55C mm			55E mm			55I+ mm			77C mm			77L mm			95 mm			
EJES EIXOS	40	60	ZF54	40	60	ZF54	40	60	ZF54	60	ZF54	60	70	ZF54	60	70	ZF54	60	70	ZF54	60	70	ZF54	100	130	100	130	100	130		
Alu. 45° 137	81	81	80	95	90	95	110	105	105	90	95	99	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Alu. 45° 150	108	99	81	140	130	125	155	140	135	130	135	120	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Alu. 45° 165	126	126	125	165	155	180	200	185	200	175	180	165	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Alu. 45° 180	171	166	145	230	220	225	255	235	245	225	230	220	209	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Alu. 45° 205	225	243	220	300	300	300	340	330	310	315	310	286	275	-	220	209	-	220	220	-	220	220	-	-	-	-	-	-	-	-	
Alu. 45° 250	-	-	-	-	430	-	-	-	-	-	-	-	-	-	357	357	253	357	363	302	234	203	246	216	171	152	-	-	-	-	
Alu. 45° 300	-	-	-	-	670	-	-	-	-	-	-	-	-	-	533	533	407	539	539	456	339	308	354	339	266	247	-	-	-	-	
Alu. 45° 350	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	550	495	588	660	610	643	429	429	524	508	361	342	-	-	-	-	
Alu. 45° 400	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	800	720	830	863	840	891	626	588	647	631	408	427	-	-	-	-	