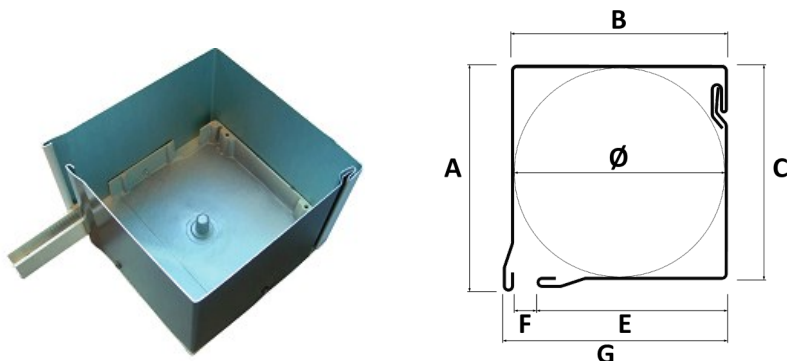


## CAJÓN DE ALUMINIO 90°

## CAIXA DE ALUMÍNIO 90°

■ 2 partes 2 partes



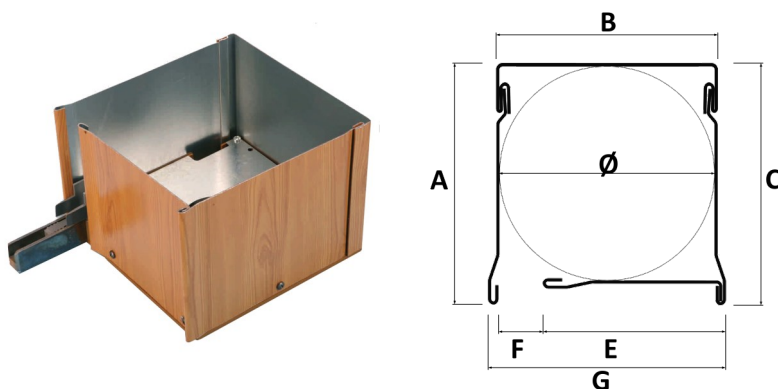
■ Medidas de las partes del cajón Medida das partes da caixa

| Diámetro (Ø)<br>Diâmetro (Ø) | A    | B    | C    | D | E    | F   | G    | Espesor<br>Espessura |
|------------------------------|------|------|------|---|------|-----|------|----------------------|
| 137                          | 14,0 | 13,8 | 13,8 | - | 11,0 | 2,5 | 14,2 | 0,7                  |
| 150                          | 15,8 | 15,2 | 15,0 | - | 12,5 | 2,3 | 15,1 | 0,7                  |
| 165                          | 17,0 | 16,6 | 16,5 | - | 14,0 | 2,5 | 17,0 | 0,7/0,8              |
| 180                          | 18,0 | 18,0 | 18,0 | - | 14,3 | 3,5 | 18,3 | 0,8/1                |
| 205                          | 21,2 | 20,5 | 20,5 | - | 16,7 | 3,6 | 20,8 | 0,8/1                |
| 250                          | 25,5 | 25,0 | 25,2 | - | 21,1 | 3,9 | 25,3 | 1                    |
| 300                          | 30,5 | 30,2 | 30,1 | - | 24,8 | 5,1 | 30,2 | 1                    |

Estas cantidades son orientativas. Expresadas en cm.

Estas quantidades são indicativas. Expressas em cm.

■ 4 partes 4 partes



■ Medidas de las partes del cajón Medida das partes da caixa

| Diámetro (Ø)<br>Diâmetro (Ø) | A    | B    | C    | D | E    | F    | G    | Espesor<br>Espessura |
|------------------------------|------|------|------|---|------|------|------|----------------------|
| 137                          | 14,8 | 13,7 | 14,8 | - | 11,3 | 2,35 | 14,0 | 0,7                  |
| 150                          | -    | -    | -    | - | -    | -    | -    | 0,7                  |
| 165                          | 17,6 | 16,5 | 17,6 | - | 14,1 | 2,6  | 17,1 | 0,7                  |
| 180                          | 19,1 | 18,1 | 19,1 | - | 15,4 | 26,8 | 18,5 | 0,7                  |
| 205                          | 21,5 | 20,6 | 21,5 | - | 18,2 | 2,4  | 21,0 | 0,7                  |
| 250 (3 partes)               | -    | -    | -    | - | -    | -    | -    | 1                    |

Estas cantidades son orientativas. Expresadas en cm.

Estas quantidades são indicativas. Expressas em cm.

## CAJÓN DE ALUMINIO 90°

## CAIXA DE ALUMÍNIO 90°

## ■ Características técnicas Caraterísticas Técnicas

| LACADO LACAGEM                                           |                              |                                                                          |
|----------------------------------------------------------|------------------------------|--------------------------------------------------------------------------|
| POLIAMIDA                                                | Norm.                        | VALOR                                                                    |
| Espesor pintura<br>Espessura de pintura                  | UNE-EN 13523-1               | 22±2μ                                                                    |
| Brillo especular (60%)<br>Brilho especular (60%)         | UNE-EN 13523-2               | Mate-Mate 10-20%<br>Satinado-Acetinado 30-60%<br>Brilloso-Brilhante >80% |
| Control del color                                        | UNE-EN 13523-3               | -                                                                        |
| Dureza de lápiz F-H<br>Dureza do Lápis F-H               | UNE-EN 13523-4               | H - 2H                                                                   |
| Ensayo de Plegado en T<br>Ensaio de dobragem em T        | UNE-EN 13523-7               | 0T - 1T                                                                  |
| Ensayo de Frote. Mek Test<br>Ensaio de fricção. Mek Test | UNE-EN 13523-11              | 100 - 120 D.F.                                                           |
| Niebla Salina Acética                                    | UNE-EN ISO 9227<br>AASS:2012 | 1000 horas                                                               |

|                                   |                                       |
|-----------------------------------|---------------------------------------|
| LACADO CARA 1ª<br>LACAGEM LADO 1º | POLIURETANO<br>POLIAMIDA<br>POLIÉSTER |
| LACADO CARA 2ª<br>LACAGEM LADO 2º | EPOXY<br>POLIÉSTER                    |

| Propiedades técnicas del aluminio<br>Propiedades técnicas do alumínio |              |
|-----------------------------------------------------------------------|--------------|
| ALEACIÓN<br>LIGA DE METAIS                                            | 3005         |
| ESPESOR<br>ESPESSURA                                                  | 0,7 - 1,0 mm |
| DUREZA<br>DUREZA                                                      | H44 - H22    |

## ■ Características de fabricación

## Caraterísticas de fabricação

|                                                   |     | 90° |  |
|---------------------------------------------------|-----|-----|--|
| Largo de fabricación<br>Comprimento de fabricação | 6   | ml  |  |
| Embalaje Embalagem                                | 2 P |     |  |
| 137 - 205                                         | 30  | ml  |  |
| 250                                               | 18  | ml  |  |
| 300                                               | 12  | ml  |  |
| Embalaje Embalagem                                | 4 P |     |  |
| 137 - 205                                         | 30  | ml  |  |
| 250 (3 P)                                         | 18  | ml  |  |

## ■ Enrollamientos en cm. Enrolamentos em cm.

| LAMAS LÂMINAS | 37 mm  |     |      | 39 mm |     |      | 40C mm |     |      | 40C+ mm |      |        | 41 mm |      |        | 43 mm |      |         | 43+ mm |      |        | 45C mm |       |      | 45 mm |     |      | 45+ mm |     |     |
|---------------|--------|-----|------|-------|-----|------|--------|-----|------|---------|------|--------|-------|------|--------|-------|------|---------|--------|------|--------|--------|-------|------|-------|-----|------|--------|-----|-----|
| EJES EIXOS    | 40     | 60  | ZF54 | 40    | 60  | ZF54 | 40     | 60  | ZF54 | 40      | 60   | ZF54   | 40    | 60   | ZF54   | 40    | 60   | ZF54    | 40     | 60   | ZF54   | 40     | 60    | ZF54 | 40    | 60  | ZF54 |        |     |     |
| Alu. 90° 137  | 155    | 148 | 144  | 152   | 144 | 135  | 160    | 160 | 144  | 168     | 168  | -      | 121   | 113  | 96     | 146   | 155  | 133     | 137    | 141  | 124    | 148    | 140   | 140  | 112   | 130 | 110  | 112    | 130 | 110 |
| Alu. 90° 150  | 192    | 181 | 166  | 198   | 183 | 163  | 200    | 200 | 192  | -       | -    | -      | 153   | 137  | 129    | 189   | 181  | 168     | 180    | 176  | 167    | 180    | 198   | 175  | 148   | 166 | 135  | 148    | 166 | 135 |
| Alu. 90° 165  | 244    | 229 | 222  | 245   | 226 | 220  | 272    | 260 | 260  | 280     | 272  | -      | 189   | 169  | 169    | 237   | 228  | 237     | 219    | 223  | 206    | 238    | 220   | 240  | 216   | 211 | 180  | 216    | 211 | 180 |
| Alu. 90° 180  | 288    | 277 | 266  | 292   | 280 | 270  | 344    | 328 | 360  | 352     | 336  | -      | 242   | 226  | 234    | 301   | 293  | 310     | 292    | 283  | 279    | 310    | 283   | 310  | 274   | 261 | 265  | 274    | 261 | 265 |
| Alu. 90° 205  | 381    | 362 | 355  | 393   | 374 | 375  | 440    | 432 | 432  | -       | -    | -      | 331   | 307  | 307    | 400   | 392  | 400     | 374    | 382  | 361    | 391    | 387   | 400  | 373   | 360 | 325  | 373    | 360 | 325 |
| Alu. 90° 250  | -      | 525 | -    | -     | 545 | -    | -      | -   | -    | -       | -    | -      | -     | -    | -      | -     | 536  | -       | -      | -    | -      | 560    | -     | -    | -     | 480 | -    | -      | 480 | -   |
| LAMAS LÂMINAS | 45P mm |     |      | 50 mm |     |      | 50+ mm |     |      | 50B+ mm |      | 55C mm |       |      | 55E mm |       |      | 55I+ mm |        |      | 77C mm |        | 95 mm |      |       |     |      |        |     |     |
| EJES EIXOS    | 40     | 60  | ZF54 | 40    | 60  | ZF54 | 40     | 60  | ZF54 | 60      | ZF54 | 60     | 70    | ZF54 | 60     | 70    | ZF54 | 60      | 70     | ZF54 | 60     | 70     | ZF54  | 100  | 130   | 100 | 130  |        |     |     |
| Alu. 90° 137  | 81     | 81  | 80   | 95    | 90  | 95   | 110    | 105 | 105  | 90      | 95   | 99     | -     | -    | -      | -     | -    | -       | -      | -    | -      | -      | -     | -    | -     | -   | -    | -      |     |     |
| Alu. 90° 150  | 108    | 99  | 81   | 140   | 130 | 125  | 155    | 140 | 135  | 130     | 135  | 120    | -     | -    | -      | -     | -    | -       | -      | -    | -      | -      | -     | -    | -     | -   | -    | -      |     |     |
| Alu. 90° 165  | 126    | 126 | 125  | 165   | 155 | 180  | 200    | 185 | 200  | 175     | 180  | 165    | -     | -    | -      | -     | -    | -       | -      | -    | -      | -      | -     | -    | -     | -   | -    | -      |     |     |
| Alu. 90° 180  | 171    | 166 | 145  | 230   | 220 | 225  | 255    | 235 | 245  | 225     | 230  | 220    | 209   | -    | -      | -     | -    | -       | -      | -    | -      | -      | -     | -    | -     | -   | -    | -      |     |     |
| Alu. 90° 205  | 225    | 243 | 220  | 300   | 300 | 300  | 340    | 330 | 310  | 315     | 310  | 286    | 275   | -    | 220    | 209   | -    | 220     | 209    | -    | 220    | 220    | -     | -    | -     | -   | -    | -      |     |     |
| Alu. 90° 250  | -      | -   | -    | -     | 430 | -    | -      | -   | -    | -       | -    | -      | -     | -    | -      | -     | 357  | 357     | 280    | 357  | 363    | 308    | 234   | 203  | -     | -   | -    | -      |     |     |
| Alu. 90° 300  | -      | -   | -    | -     | -   | -    | -      | -   | -    | -       | -    | -      | -     | -    | -      | -     | -    | -       | -      | -    | -      | -      | -     | -    | -     | -   | -    | -      |     |     |