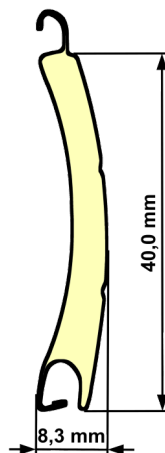


40C+ mm



Ref: LA40C2E8R

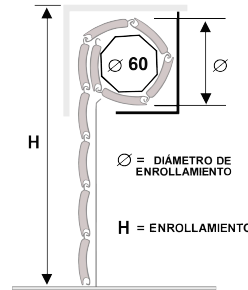


CARACTERÍSTICAS CARATERÍSTICAS 40C+

| | | | | |
|--|---|--------------|------------|-------------------|
| Densidad del poliuretano | Densidade do poliuretano | 85-90 | 180 | kg/m ³ |
| Peso / m ² aproximado | Peso / m ² aproximado | 2.325 | 2.475 | gr/m ² |
| Ancho máximo ensayado | Largura máxima ensaiada | 3.500 | 3.800 | mm |
| Ancho máximo aconsejado | Largura máxima aconselhada | 2.900 | 3.100 | mm |
| Ancho máximo aconsejado (Colores oscuros) | Largura máxima aconselhada (cores escuras) | 2.400 | 2.600 | mm |
| Superficie máxima recomendada | Superfície máxima aconselhada | 7,0 | 7,5 | m ² |
| Superficie cobertura lama | Superfície cobertura lâmina | 40 | | mm |
| Espesor Nominal | Espessura Nominal | 8,3 | | mm |
| Nº de lamas por metro | Número de lâminas por metro | 25,0 | | u. |
| Largo de fabricación | Comprimento de fabricação | 5,50 a 6,50 | | m |
| Embalaje | Embalagem | 450 | | m |
| Diámetro mínimo de enrollamiento | Diâmetro mínimo de enrolamento | 40 | | mm |
| Coefficiente de expansión térmica lineal (-20° - +300°). | Coefficiente de expansão térmica linear (-20° - +300°). | 25,5 | | µm/mK |

Altura de ensayo - Altura de ensaio: 2.500 mm.

| LACADO POLIAMIDA | LACAGEM POLIAMIDA | Norm. | Valor |
|---------------------------|------------------------------|---------------------------|---|
| Espesor lacado | Espessura de lacagem | UNE-EN 13523-1 | 22±2µ |
| Brillo Especular (60°) | Brilho Especular (60°) | UNE-EN 13523-2 | Mate-Mate 10-20% Satinado-Acetinado 30-60% Brillante-Brilhante >80% |
| Control del Color | Controlo da Cor | UNE-EN 13523-3 | - |
| Dureza Lápiz F-H | Dureza do Lápis F-H | UNE-EN 13523-4 | H - 2H |
| Ensayo de Plegado en T | Ensaio de dobragem em T | UNE-EN 13523-7 | 0T - 1T |
| Ensayo de Frote. Mek Test | Ensaio de fricção. Mek test. | UNE-EN 13523-11 | 100 - 120 D.F. |
| Niebla Salina Acética | Névoa Salina Acética | UNE-EN ISO 9227 AASS:2012 | 1000 horas |



Enrollamientos (H) Enrolamentos (H).

| Ejes - Eixos | 40 | 60 | ZF54 |
|--------------------|-----|-----|------|
| ALU. 137 90° | 168 | 168 | - |
| ALU. 150 90° | - | - | - |
| ALU. 165 90° | 280 | 272 | - |
| ALU. 180 90° | 352 | 336 | - |
| ALU. 205 90° | - | - | - |
| ALU. 250 90° | - | - | - |
| ALU. 137 45° | 168 | 168 | - |
| ALU. 150 45° | - | - | - |
| ALU. 165 45° | 280 | 272 | - |
| ALU. 180 45° | 352 | 336 | - |
| ALU. 205 45° | - | - | - |
| ALU. ¼ REDONDO 137 | 168 | 168 | - |
| ALU. ¼ REDONDO 150 | - | - | - |
| ALU. ¼ REDONDO 165 | 280 | 272 | - |
| ALU. ¼ REDONDO 180 | 352 | 336 | - |
| ALU. ¼ REDONDO 205 | - | - | - |
| AISLABOX ULTRA 155 | - | - | - |
| AISLABOX ULTRA 185 | - | - | - |
| AISLABOX ULTRA 200 | - | - | - |
| AISLABOX ULTRA 223 | - | - | - |
| PVC – EXTREBOX 155 | - | - | - |
| PVC – EXTREBOX 185 | - | - | - |
| PVC 200 | - | - | - |
| PVC 223 | - | - | - |

Reacción al fuego

(UNE-EN 13501-1:2007+A1:2010)

| Ciega (Clase B-s2, d0) | Cega (Classe B-s2, d0) |
|----------------------------|-----------------------------|
| Perforada (Clase C-s2, d0) | Perforada (Classe C-s2, d0) |

Reação ao fogo

(UNE-EN 13501-1:2007+A1:2010)

Diámetro total según eje de enrollamiento(Ø) Diâmetro total segundo o eixo de enrolamento(Ø)

| EJES EIXOS | ALTURA ALTURA (cm) | 80 | 100 | 120 | 140 | 160 | 180 | 200 | 220 | 240 | 260 | 280 | 300 | 320 | 340 |
|---------------|--------------------------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| | 40 | 10,5 | 11,2 | 12,1 | 12,7 | 13,4 | 13,9 | 14,5 | 14,9 | 15,4 | 16,1 | 16,6 | 17,2 | 17,9 | 18,1 |
| 60 | 11,5 | 12,2 | 12,7 | 13,5 | 13,8 | 14,6 | 15,0 | 15,4 | 16,3 | 16,9 | 17,3 | 17,4 | 17,9 | 18,2 | |

Medidas expresadas en cm. Medidas expressas em cm.

Guías Compatibles Guias Compatíveis

| | | | | | | | | | | | |
|-------------------------|---------------------|------------------------|---------------|---------------|---------------|---------------------|--------------------------|-------------------------|-----------------------|-----------------------|-----------------------|
| H24 (EGH24) | H25 (EGH25) | H25P curva (EGH25PC) | H38 (EGH38) | H62 (EGH62) | H66 (EGH66) | H73 Huracán (EGH73) | TRADI UP40/22 (EGUP4022) | TRADI ZF8/45 (EGZF0845) | R00 (EGR00) | R25 (EGR25S) | R55 (EGR55) |
| PREMARCO 2,90 (EGPR290) | BARNA U25B (EGU25B) | CENTRAL H79 (EGCEN079) | L60 (EGL060) | L80 (EGL080) | L100 (EGL100) | L120 (EGL120) | L160 (EGL160) | T120 ABIERTA (EGT120) | P120 ABIERTA (EGP122) | P130 ABIERTA (EGP132) | P137 ABIERTA (EGP137) |
| P155 (EGP155) | P168 (EGP168) | P180 (EGP180) | P198 (EGP198) | PP45 (EGPP45) | | | | | | | |

Terminales compatibles terminais compatíveis

| | | | | | |
|--------------------|-------------------------|--------------------------|------------------------|-----------------------|--------------|
| 40B CIEGO (ET040B) | 41 S 2 RANURAS (ET041S) | 44, R, 1 RANURA (ET044R) | 46 INTERMEDIO (ET046I) | 47C 1 RANURA (ET047C) | 52B (ET052B) |
|--------------------|-------------------------|--------------------------|------------------------|-----------------------|--------------|

Tapones compatibles

| | | |
|--------|---|---|
| AT0006 | TAPÓN LAMAS 39-40C MM CURVA NEGRO | TAMPA PARA LÂMINA 39-40C MM CURVA PRETO |
| AT0008 | TAPÓN LAMAS 37-39-40 MM CURVA GRIS ESPECIAL MAQUINA | TAMPA PARA LÂMINA 37-39-40 MM CURVA CINZENTO ESPECIAL MÁQUINA |
| AT0090 | TAPÓN LAMAS 37-39-40 MM CURVA NEGRO (BOLSA) 'M' | TAMPA PARA LÂMINA 37-39-40 MM CURVA PRETO (SACO) 'M' |

Tampas compatíveis

Estas cantidades son orientativas. Expresadas en cm.
Estas quantidades são indicativas. Expressas em cm.

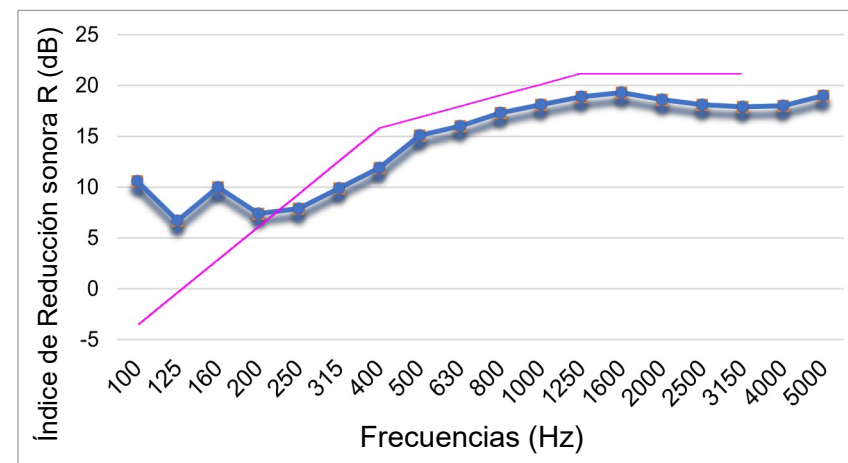
■ **Ensayo de aislamiento acústico a ruido aéreo.**
Ensaio de isolamento acústico a ruído aéreo.

| | R _{A,tr} | R _A | R _w (C;C _{tr}) |
|---------------|-------------------|----------------|-------------------------------------|
| 40C mm | 14,4 dB | 16,6 dB | 17 (-1;-3) dB |

■ **Índice de reducción sonora R (dB)** Índice de redução sonora R (dB)

| f(Hz) | 100 | 125 | 160 | 200 | 250 | 315 | 400 | 500 | 630 | 800 | 1000 | 1250 | 1600 | 2000 | 2500 | 3150 | 4000 | 5000 |
|---------------------|------|-----|------|-----|-----|-----|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| R(dB) 40C mm | 10,6 | 6,7 | 10,0 | 7,4 | 7,9 | 9,9 | 11,9 | 15,1 | 16,0 | 17,3 | 18,1 | 18,9 | 19,3 | 18,6 | 18,1 | 17,9 | 18,0 | 19,0 |

— Curva de referencia para evaluación del índice ponderado de reducción sonora, R_w
Curva de referencia para avaliação do índice ponderado de redução sonora, R_w

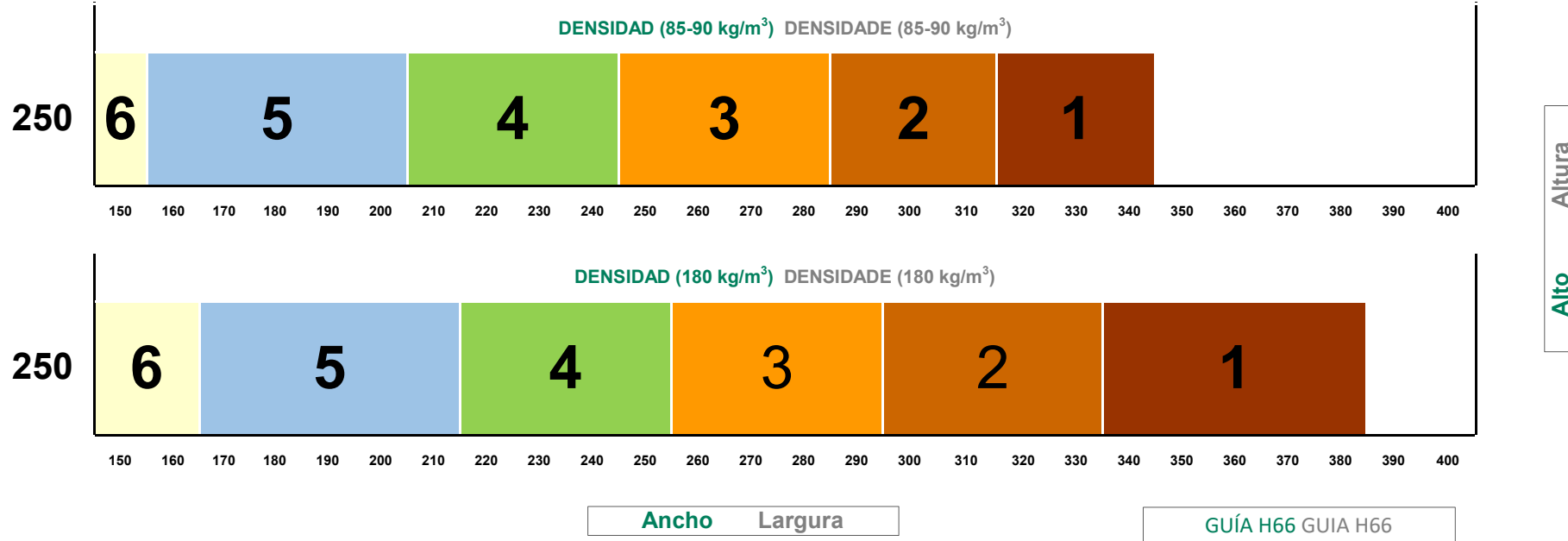


■ **Resistencia térmica del paño según UNE-EN ISO 10077-1:2001 y resistencia adicional según UNE-EN 13125:2001**
Resistência térmica do pano segundo a UNE-EN ISO 10077-1:2001 e resistência adicional segundo a UNE-EN 13125:2001

| Paño de persiana - Pano de persiana | ref: "AISLALUM 40C+" |
|--|-------------------------------|
| ENSAYO - ENSAIO | Resultado - Resultado |
| Coefficiente de transmisión térmica "U _t " según UNE-EN ISO 10077-2:2012 Coeficiente de transmissão térmica "U _t " segundo a UNE-EN ISO 10077-2:2012 | 6,16 W/m²K |
| Resistencia térmica "R _{sh} " del paño según la norma EN ISO 10077-1:2010 Resistência térmica "R _{sh} " do panos segundo a norma EN ISO 10077-1:2010 | 0,008 m²K/W |
| Resistencia térmica adicional, para "Clase 5" de permeabilidad "ΔR" según UNE-EN ISO 10077-1:2010 Resistência térmica adicional, para "Classe 5" de permeabilidade "ΔR" segundo a UNE-EN ISO 10077-1:2010 | 0,17 m²K/W |

| | | |
|--|--|--------------------------------------|
| Lama de aluminio Lâmina de alumínio | Conductividad térmica: Condutibilidade térmica: | 160 W/m•K 160 W/m•K |
| Relleno de espuma de PU Relleno de espuma de PU | Conductividad térmica: Condutibilidade térmica: | 0,5 W/m•K 0,5 W/m•K |
| Altura de lama Altura de lâmina | 40 | |

- Resistencia a las cargas del viento según UNE-EN 1992:2014.
Resistência ao impacto do vento segundo a UNE-EN 1992:2014.



| Clase | 6 | 5 | 4 | 3 | 2 | 1 |
|------------------|-----|-----|-----|-----|-----|----|
| Classe | 6 | 5 | 4 | 3 | 2 | 1 |
| N/m ² | 600 | 405 | 255 | 150 | 105 | 75 |
| Km/h | 112 | 92 | 73 | 56 | 47 | 39 |

